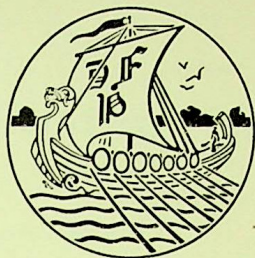


Papir Posten



nr. 3 . maj 1955 . 5. årgang



INDHOLD

Beretning for året 1954.....	3
Forslagsvirksomheden på Maglemølle	
Papirfabrik	9
Læserbreve.....	11
Lidt om litografi og offset	12
Smånyt om papir	16
Fremtidens råstoffer.....	17
Viking-revyen 1955.....	18
Sports-nyt	20
Firma-nyt	20
Jubilæer	21

★

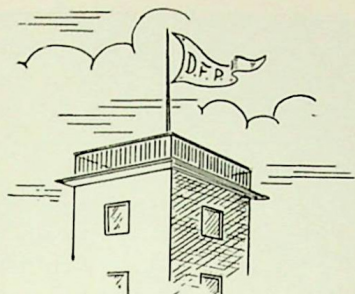
Oplag: 3200

★

Da artikler og oplysninger, der bringes her i bladet, hovedsagelig er beregnet for selskabets medarbejdere, er eftertryk heraf forbudt uden nærmere aftale.

Forsiden:

Den gamle driftbestyrerbolig på Maglemølle, hvor DFP's arbejdslederkursus finder sted



Papir-Posten

nr. 3 . maj 1955 . 5. årgang

Udgiver: A/S De Forenede Papirfabrikker

*

Redaktion:

F. Gajhede og E. Persson

BERETNING

for året 1954

Vore fabrikkers samlede produktion af papir og karton nåede i 1954 op på ca. 114.000 tons med en værdi af ca. 150 mill. kr. De tilsvarende tal var i 1953 ca. 102.000 tons og ca. 130 mill. kr. Alle vore papirmaskiner har været i fuld drift med undtagelse af en papirmaskine på Frederiksberg Papirfabrik, der største delen af året har kørt i et-skift og senere i to-skift.

Det større forbrug af vore hovedråstoffer cellulose og træslib, som den øgede produktion har krævet, er det lykkedes os at få tilført fra vore sædvanlige leverandørlåde, selv om forbruget også i det øvrige Europa har

været stærkt stigende. En voksende eksport af cellulose fra U.S.A. og Canada har i nogen grad medvirket til at stabilisere markedet. Priserne var stigende i første halvår og holdt sig derefter uforandrede året ud. Men ved prisforhandlingerne i december måned om leverancerne i første kvartal af 1955 måtte vi acceptere forhøjelser for de fleste kvaliteters vedkommende.

Også de stigninger, der i årets sidste kvartal fandt sted på såvel kulpriser som i fragter, betyder for os med vort store brændselsforbrug en anselig udgiftsforøgelse.

Efterspørgslen efter vore varer har været meget stor og har givet et tilfredsstillende salg, således at praktisk talt hele årets produktion er solgt. Medens leveringstiderne for Dalums og Silkeborgs kvaliteter nærmest har været uforandrede hele året, har ordreindgangen på emballagepapir og træholdigt trykpapir fra Næstvedfabrikerne været så stor, at det har medført en vis forhøjelse af leveringstiderne fra disse fabrikker.

Importen af papir og karton har været større i 1954 end i året forud, således at det samlede forbrug her i landet i overensstemmelse med den almindelige tendens ude i verden stadig er stigende.

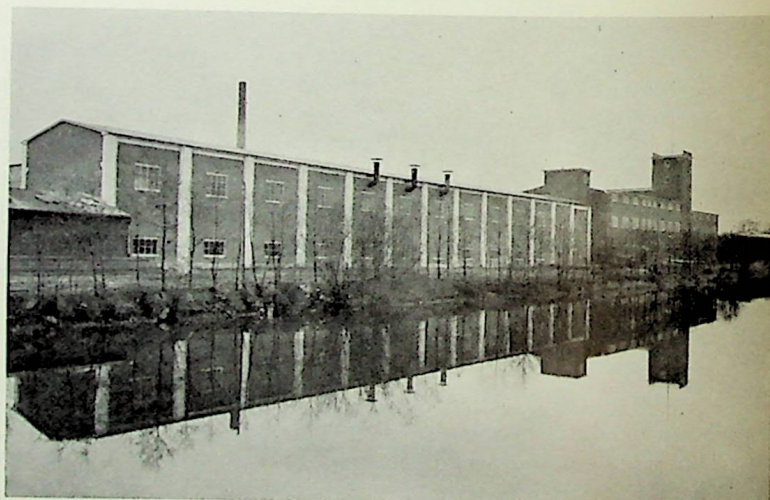
I maj måned måtte vi foretage en

mindre forhøjelse af vore papirpriser, som derefter resten af året var uforandrede.

De i beretningen for året 1953 omtalte fornyelser og moderniseringer af vore fabrikker, der er foranlediget af den store tekniske udvikling inden for papirindustrien, og som vil strække sig over adskillige år, er påbegyndt i årets løb; de vil som tidligere nævnt kræve betydelige midler, ikke mindst på grund af de store stigninger i maskinpriser og i byggeomkostninger, der har fundet sted i de senere år. Om fornyelser og nyanlæg på vore forskellige fabrikker kan oplyses følgende:

* * *

På Dalum er den i beretningen for 1953 omtalte udvidelse af maskin-



Silkeborg Papirfabrik



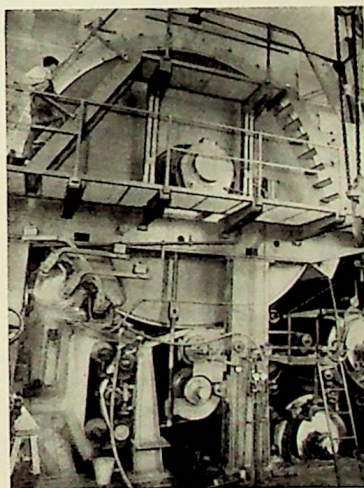
»Ragnesminde« i Glostrup

værksted og magasiner samt omklædningsrum nu færdig og taget i brug.

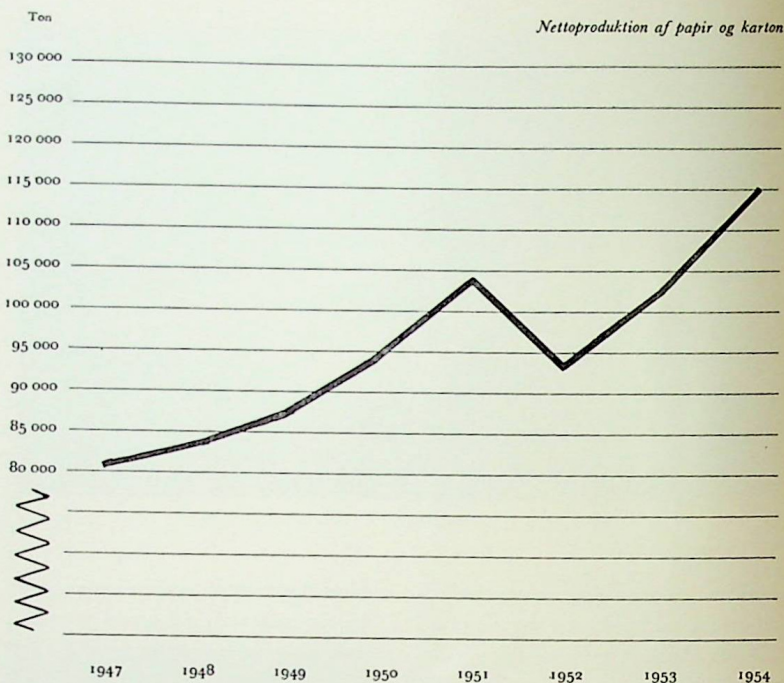
På Frederiksberg er opstillet et beskyrteanlæg for karton, som for tiden prøveføres.

På Københavns Papir- & Karton-Fabrik har vi udskiftet kartonmaskinens store tørrecylinder med en ny og større og endvidere installeret to glitteværker. Dette vil betyde en mindre forøgelse af produktionen fra denne maskine, og vi kan nu fremstille kartonen maskinglattet eller censidet glat. Under hensyn til det stærkt øgede forbrug af emballage er vi på denne fabrik gået i gang med byggeriet til den i fjor omtalte kartonmaskine nr. 2, som kan ventes sat i drift i slutningen af 1955. Dens produktionsevne vil

blive noget større end den nuværende kartonmaskines, og den vil i givet fald



KM 1's nye tørrecylinder



kunne overtage produktionen fra Frederiksberg Papirfabrik.

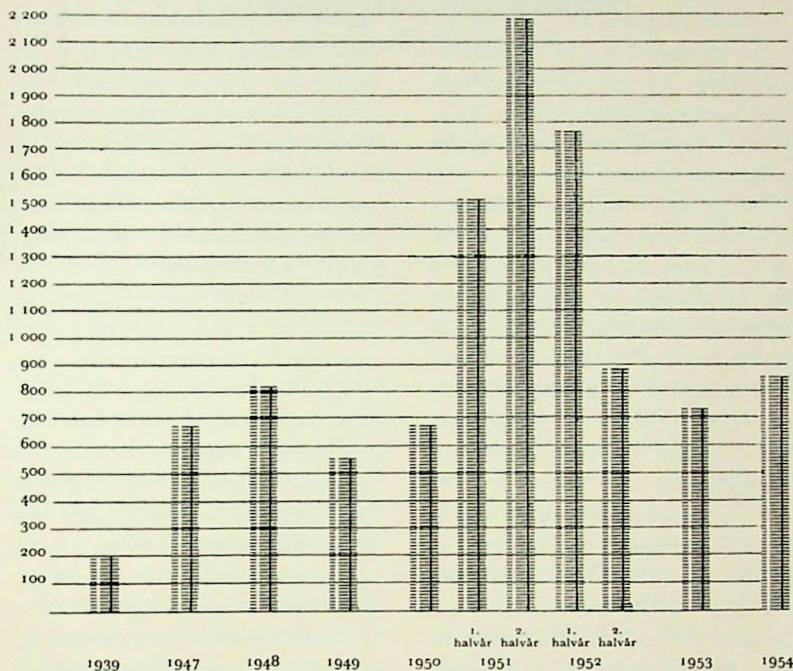
Den i fjor omtalte kabelforbindelse mellem Gl. og Ny Maglemølle er etableret og taget i brug. På Gl. Maglemølle har vi påbegyndt en rationalisering af hollænderierne, idet vi til denne fabrik overfører erfaringerne fra Ny Maglemølle.

På alle vore fabrikker er vi begyndt at ændre råstofbearbejdningen, bl.a. ved hjælp af såkaldte hydra-pulperer og refinere, som er nutidens afløserer

af de gennem mange år anvendte hollænderer.

Cellulosefabrikken i Fredericia, hvori vi ejer halvdelen af aktiekapitalen, blev på grund af det slette vejr først færdig ved årets udgang. Den blev sat i drift i begyndelsen af 1955, og de første prøveleverancer af halmcellulose har allerede fundet sted.

Som nævnt på generalforsamlingen i 1954 erhvervede vi i februar 1954 ejendommen Ragnesminde ved Glostrup med henblik på at kunne hen-



lægge fremtidige større udvidelser af Københavns-virksomhederne dertil.

Regnskabet.

Den i beretningen omtalte stigning i produktionen og salget i forhold til 1953 har medvirket til en forøgelse af bruttooverskudet fra ca. 13,3 mill. kr. til ca. 17,3 mill. kr.

I funktionær- og arbejderlønninger er der udbetalt ca. 25 mill. kr., og selskabet beskæftigede ved årets udgang ca. 2580 funktionærer og arbejdere.

I statsafgift for papir og karton har vi i årets løb opkrævet og til staten indbetalt ca. 29,2 mill. kr. imod ca. 26,8 mill. kr. året forud.

En regulering af funktionærernes grundlønninger har medført et ekstraordinært tilsvær til pensionskassen på 500.000 kr., som er afholdt på driften sammen med de 97.000 kr., man tidligere havde forpligtet sig til.

Ejendommen Ragnesminde er bogført under kontoen »Andre ejendomme«, således at disse herefter nu i alt

står bogført til ejendomsskylden pr. 31. decbr. 1954 med kr. 1.263.400,00.

Det på status i fjor på konjunkturfond følge lov om udbyttebegrænsning henstående beløb på kr. 9.333,31 er med handelsministeriets tilladelse overført til arbejderfondet.

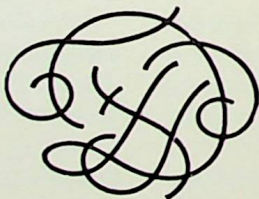
Det er blevet besluttet i fremtiden at afholde årets skatter over driften, og som følge deraf er 750.000 kr. af det til imødegåelse af skat hensatte beløb på 1.500.000 kr. overført til dispositionsfondet. På kontoen »Hensat til imødegåelse af skat« henstår herefter en saldo på kr. 750.000,00, som det er tanken senere at overføre til dispositionsfondet.

Af nettooverskudet, der inklusive saldo fra forrige år kr. 1.401.762,15 beløber sig til kr. 6.432.196,90, skal der ifølge vedtægternes § 21 først udbetales 6 pct. udbytte til aktionærerne med kr. 1.260.000,00 og til bestyrelsen 6 pct. tantieme, max. kr. 42.000,00. Det herefter resterende beløb kr.

5.130.196,90 foreslår bestyrelsen anvendt på følgende måde: Til aktionærerne yderligere 4 pct. udbytte = kr. 840.000,00, til arbejderfondet kr. 300.000,00 og til fornøyles- og udvikelsesfondet kr. 2.500.000,00 samt som overførsel til næste år kr. 1.490.196,90. Det som udbytte til aktionærerne foreslåede beløb udgør ca. 3,5 pct. af egenkapitalen.

Den på status opførte garantiforpligtelse på 6 mill. kr. er en garanti ydet over for handelsministeriet i forbindelse med udbetalingen til Fredericia Cellulosefabrik af Marshall-lån på tilsvarende beløb og vil falde bort ved tinglysning af det endelige pantebrev. Dette vil formentlig finde sted i løbet af første kvartal 1955.

Pensionskassen for funktionærer ejer pr. 31. decbr. 1954 obligationer til et samlet pålydende af kr. 11.476.000,00 med en gennemsnitlig forrentning af 4,03 pct., foruden en kassebeholdning på kr. 770.238,35.



Forslagsvirksomheden

på Maglemølle Papirfabrik

Forslagsudvalget på Ny Maglemølle har den 19. februar 1955 behandlet 17 forslag med følgende resultat:

Forslag nr. 5123: Drejeskive ved »Briksen«. – Forslagsstilleren indkaldes til nærmere forklaring. Henvendelse til konst. 2. papirmester Götzsche Larsen.

Forslag nr. 5124: Pålægning med friskvand ved Richs-papir for at undgå klatter. – Forslaget er uøkonomisk, og årsagen til klatterne er fundet.

Forslag nr. 5125: Ekstra stopknap ved klipper. – Der udbetales en præmie på 75 kr.

Forslag nr. 5128: Tætmingsliste af skumgummi ved gummisvingdør til rullelager. – Årsagen til fugtigheden stammer ikke fra de opgivne utætheder og kan ikke afhjælpes på den angivne måde.

Forslag nr. 5184: Skyllevandsstuts ved strimmelgravpumpe. – Der udbetales en præmie på 100 kr.

Forslag nr. 5185: Drikkevand i PM 10's kelder. – Der udbetales en præmie på 20 kr.

Forslag nr. 5186: Indvendig glitpudsning af cykloner for flyveaskudskilning. Forslaget undersøges.

Forslag nr. 5188: Bøjlehåndtag for rullekæsel ved PM 11 og 12's rullevær-

ker. – Der udbetales en præmie på 20 kr.

Forslag nr. 5189: Lem i broen ved PM 12's strainer nr. 1. – Forslaget undersøges nærmere.

Forslag nr. 5191: Sikkerhedsforanstaltning ved udskiftning af anpresvalse 1 ved PM 11 og 12. – Forslagsstilleren bedes henvende sig til konst. 2. papirmester S. Götzsche Larsen.

Forslag nr. 5192: Ændring af hulvalse i PM 12's udløb. – Der udbetales en præmie på 200 kr.

Forslag nr. 5193: Strålespids for spuleslanger. – Forslaget undersøges.

Forslag nr. 5194: Ændring af ned-sænkningsgaflerne ved PM 10's rulleværk for undgåelse af mærker i rullerne. – Forslaget undersøges nærmere.

Forslag nr. 5197: Forslag til bomærke. – Forslaget falder udenfor forslagskassens rammer.

Fra sidste møde den 22. november 1954 er yderligere følgende forslag afsluttede:

Forslag nr. 5083: Sammenlodning af wire til Wacofiltre. – Ideen er ikke praktisk gennemførlig.

Forslag nr. 5104 og 5107: Ændring af bremsere på omrulleværk nr. 5. – Forslaget er ikke praktisk gennemførligt.

Forslagsudvalget havde følgende sammensætning: Evald Rasmussen,

Holger Andersen, G. Meng-Lund, S. Gotzsche Larsen, Vilh. Kierulf.

* * *

Forslagsudvalget på Gl. Møgløkke har den 21. februar 1955 behandlet 14 forslag med følgende resultat:

Forslag nr. 176: Støvler til brandmandskab. – Der findes gummistøvler til bedriftsværnsstyret, som kan bruges i påkommende tilfælde.

Forslag nr. 195: Bagvandsrør for strålerør ved PM 5 lægges frit af hensyn til rengøring. – Der udbetales en opmuntringspræmie på 25 kr.

Forslag nr. 200: Ophængning af talje ved PM 3 for påsætning af wire. – Forslagsstilleren bedes henvende sig til papirmester H. Madsen til nærmere forklaring.

Forslag nr. 204: Oliebadsskærme for tioletrulleværker. – Kan ikke gennemføres med den forhåndenværende drift.

Forslag nr. 205: Maling af krankroge ved PM og klippere med kraftige gule og røde striber. – Sagen med markeringfarver har tidligere været drøftet, men venter til disse er blevet standardiseret.

Forslag nr. 210: Ekstra skraber på underste tørrecylindre 1-3 og 5 på PM 2. – Sagen undersøges nærmere.

Forslag nr. 216: Plexiglasbeskyttelse af neonrør på skorsten. – Er praktisk uigennemførligt.

Forslag nr. 221 og 223: Forbedring af lukketøj ved sugkassen. – Der ud-

betales en opmuntringspræmie på 25 kr.

Forslag nr. 224: Udbygning af nyt råstofscur over råstofstakke i »kulgårdens«. – Dette scur er ikke praktisk økonomisk gennemførligt.

Forslag nr. 243: Ny form for slæbetræer til PM's oprulleværker. – Sagen undersøges.

Af tidligere forslag blev følgende færdigbehandlet:

Forslag nr. 114: (Mødet 20. februar 1954): Sprællemænd til rullestokke. – Forslaget kan ikke gennemføres i praksis.

Forslag nr. 115: (Mødet 20. februar 1954): Vægt til rulleværker. – Forslaget menes ikke at have praktisk værdi.

Forslag nr. 134: (Mødet 31. maj 1954): Ændring af skraber på houboldklipper. – Der udbetales yderligere en standardpræmie på 150 kr.

Forslagsudvalget bestod af: G. Haase, G. Meng-Lund, B. Zinkbæk, V. Kierulf, H. Madsen.



Siv ester Dem, siger De? Kom ikke her og fortal mig, at De også laver hjemme!!!

Læserbrev

Ærede herr redaktør.

Bruger De indlæg? – I så fald sender jeg Dem her mit.

Jeg læser Deres udmærkede blad med stor interesse, men da jeg en dag kom til »Firma-Nyt«, fik jeg et stød for brystet ved at læse om »Herr Toiletruller XX«, der tager sin afsked efter 48 års tjeneste. Jeg kender nu slet ikke hr. xx, men jeg sender en tanke til hans stakkels kone, hvis han har en sådan, og som altså har kunnet smykke sig med titlen »Fru Toiletruller xx«. For øvrigt skulle titlen, efter min ringe mening, for at være helt korrekt hedde »Toiletruller«? Mon ikke man kunne finde en kønnere titel eller »kaste bort titlerne«?

Med venlig hilsen,
læser G.B.

Kære G. B.

Mange tak for Deres indlæg, det luner altid godt. – I øvrigt er vi ganske enige med Dem i Deres synspunkt. Og vi har mange for udenforstående mærkelige »titler« inden for papirindustrien. Hyad mener De f.eks. om udskudsmand, kludehugger, bagskærer eller fullnerfiltermand??? Men sagen er den, at det ikke er titler. Det er stillingsbetegnelser. Hvis vi brugte titler, ville vi skrive »hr. papirarbejder xx«. Men i virksomheder som vore, med så mange beskæftigede, er det ikke tilstrækkeligt at angive en sådan generel titel. Vi må, for at undgå forvekslinger med de mange andre af samme efternavn, ty til stillingsbetegnelserne, sådan som de nu engang er fastlagt i vore overenskomster.

For udenforstående kan de lyde besynderlige. Men for os, der i det daglige er vant til at bruge disse ord, fortæller de os straks, i hvilken afdeling og ved hvilket job den pågældende mand er beskæftiget. Det er derfor også kun »titler« til intern brug.

Deres forslag om »at lægge bort titlerne« kan vi altså desværre ikke praktisere overalt. Men hvor det er muligt, gør vi det. Se f.eks. på kuerten, Papir-Posten kommer i. Der bruger vi ingen titler, men lægger dem bort og kalder både vore direktører og vore yngste læredrenge for »hr. XX«.

Vi håber, svaret har været fyldestgørende og takker endnu en gang for læserbrevet.

Med venlig hilsen
Redaktionen.

»HVAD BRUGES VORT PAPIR TIL«

– om litografi og offset

Når man skal fortælle om offsettryk, vil det være naturligt at se tilbage på det, der er oprindelsen til denne trykmetode, nemlig litografien. Litografien er det gamle håndværk, mens offsettrykket er det industrialiserede fremskridt. Ikke sådan at forstå, at litografien er uddød – tværtimod, den blomstrer stadig, men er begrænset til de mindre oplag.

For lidt over 150 år siden opfandt en østriger, Aloys Senefelder, en metode til at overføre skrift og tegninger til en sten, som havde den egenskab, at den kunne slibes fuldstændig blank. Princippet er, at fedt skyr vand, således at en sten forsynet med en tegning, som er lavet med fedtholdig litografisk kridt, fugtes med fugtevalser for indsværtningen. Herved opnår man, at kun tegningen modtager sværten, og papiret føres så hen over stenen og modtager aftrykket.

Skal man på den måde lave et flerfarvetryk, kræves der en tryksten for hver farve, hvilket selvfølgelig giver en langsom produktion.

Efterhånden som efterspørgslen efter litografiske arbejder steg, og den steg

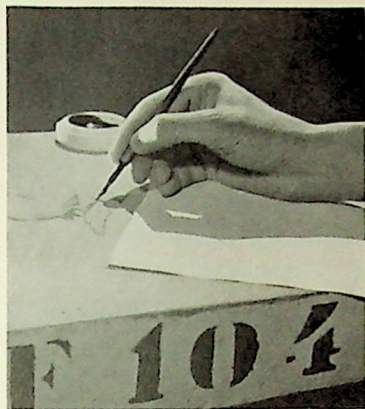
hurtigt, da trykmetoden kunne anvendes både ved trykning på papir og metal, arbejdede man på at finde en afløsning for den hidtil eneste metode, og det blev offsettrykket, som blev opfundet omkring århundredskiftet.

Nu tænker man ikke over det, men i virkeligheden er litografi og offset en del af vort daglige liv. Vi ser det næsten hver time på dagen. Vi møder det om morgenen på toiletsæbens pakning, på tandpastaens tube, etiketter, på flasker, havregrynskarton, tændstikæsker, checkblanketter, aktiebreve, postkort, mange blade og mærkater m.m. Senefelders 150 år gamle opfindelse er i dag med til at sætte farve på tilværelsen.

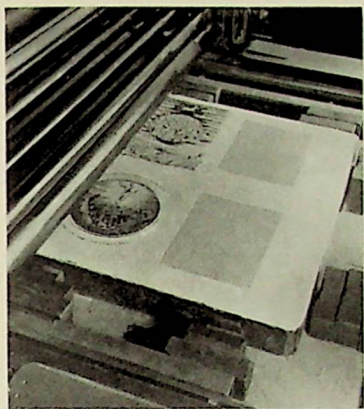
Selve offset-trykmetoden er i modsætning til forannævnte stentryk ikke direkte, men som navnet siger »sættes« farven »af«, nemlig på en gummidug, der så igen afsætter farven på papiret.

Denne indirekte trykmetode er i 1904 opfundet af sten- og zinktrykker W. Rubel i New Jersey og skyldtes en tilfældighed.

Rubel arbejdede med en zinktrykpressen, hvorpå han skulle tage nogle



Litografen tegner motivet på stenen



Stenen anbragt i trykpressen, fugtet og indfarvet

skarpe aftryk. Som underlag på cylinderen anvendtes et gummiunderlag, og da maskinen nu kørte en gang igennem uden papir, så han, at der på det næste ark kom et knivskarpt aftryk på bagsiden af arket. Dette gav ham ideen til offsettrykket, der, som følge af, at gummidugen er elastisk, gør det muligt også at anvende ru og samtidig simplere papir i modsætning til sten- og zinktryk, der kræver glat papir.

På pladecylinderen er anbragt en zinkplade med en fotografisk reproduktion af den tegning eller det billede, som ønskes reproduceret.

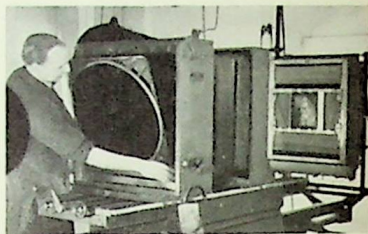
Fremgangsmåden ved denne arbejds metode er følgende:

Fotografen affotograferer ved hjælp af forskellige filtre den original, der skal reproducere, således at han fremstiller lige så mange halvtonenegativer,

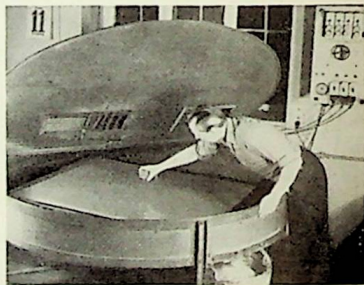
d.v.s. nuanceret negativ uden raster, som det antal farver tryksagen skal udføres i. Ved at benytte disse filtre opnår man, at hvert negativ kun indeholder farvetonerne fra hver sin farve, f.eks.



Aftryk fjernes fra stenen. Dette billede er fra en overtrykspresse



1. Fotografen affotograferer originalen
2. Motivet korrigeres og retoucheres
3. Motivet affotograferes påny, idet der indskydes et raster i kammeret
4. Montering på cellofan
5. Zinkpladen gøres lysfølsom i et slyngeapparat



Interior fra litografisk anstalt

i en firefarvetryksag et negativ for gul, rød, blå og sort. Disse negativer er ikke nøjagtige i tonværdierne. De korrigeres og retuscheres derfor grundigt af litografen og affotograferes påny, idet der indskydes et raster i kameraet, og man får nu et rasterpositiv for hver farve. Disse rasterpositiver må endnu engang korrigeres af litografen, og for kraftige raster-toner ned sættes med blod-ludsalt. Filmene er nu klar til trykpladefremstilling. De kopieres i så stort et antal som kræves til trykformen og monteres på et ark strækfrit cellophan ved hjælp af et underliggende ind-delingsark.

I mellemtiden præpareres en zink-plade med en lysfølsom præparation og slynges tør i et specielt konstrueret slyngearrangement. Den præparerede plade anbringes i en kopiramme, og mon-



Afvaskning af offsetpladen i pressen

tagen med filmene anbringes ovenpå denne. Pladen belyses med en kraftig kulbuclampe, og de steder, som tegningen i filmene ikke dækker, rammes af lysstrålerne og hærdes, så at præparationen disse steder kan modstå den



*Et eksempel på
offsettryk
med 6 farver*



fremkaldervædske, der efter endt belysning hældes over pladen. Modsat opløses den ikke belyste præparation og efterlader den rene plade. Nu sættes der lak og farve i de rene partier, og den udenomliggende præparation fjernes med svovlsyre. Trykpladen behandles på normal måde med zinkøtse og gummiarabicum og er klar til tryk.

Offsetmaskinerne har gennemgået en kolossal udvikling, de første maskiner var enkle og primitive og tryk-

hastigheden var ikke særlig høj. I dag findes utallige 2- og 4-farvede og hurtiggående maskiner, af illustrerede blade kan kores op til 30.000 eksemplarer i 4 farver i timen, og så er bladene samtidig falsede og hæftede.

Af ugebladene er »Familie-Journalen«s omslag og en del af indmaden trykt i offset.

På alle plakatsøjler stråler offsettrykket os i møde fra farvestrålende plakater.



Er PM 10 en sinke?

På papirfabrikken »Powell Rivers« i British Columbia i Canada har en avispapirmaskine kort med en hastighed af 680 meter pr. minut. Maskinen er bygget i 1948 og kørte i de første år med en hastighed af ca. 535 meter pr. minut. Forrige år foretog man imidlertid forskellige ændringer på maskinen, således at en større hastighed blev mulig.

Rekorden blev sat under en prøvekørsel, hvor maskinen i godt en time kørte med hastighed over 680 meter pr. minut, men snart efter måtte hastigheden sættes ned,

da strainerne blev overbelastede. Til sammenligning kan vi oplyse, at maksimalhastigheden for Ny Maglemøllens P.M. 10 er knapt 300 meter i min.

Et vareleksikon af ældre årgang for papirindustri og papirhandel finder man mange mærkelige betegnelser for de forskellige papirkvaliteter. Hvad mener De f.eks. om betegnelser som:

Ammunition: hårdt, stærkt papir, fabrikeret af træmasse, hamp eller gunny. Anvendes særlig til patroner og andet brug i forbindelse med ammunition.

Brunt gigtpapir: en slags papir, der er præpareret med beg, voks, colofonium med mere, og som formenes at være et virksomt middel mod gig.

Et sådant leksikon kan man skam have megen nytte af. Hvordan skulle man dog ellers kunne vide, at Patschetschnaja er russisk pakpapir og Poschtsenska kniga er bulgarsk postpapir???

• Fremtidens råstoffer •

70 pct. af verdens befolkning er i dag analfabeter. Avispapirforbruget i Asien er knapt 200 gram årlig pr. indbygger – i Afrika er det lidt større: 600 gram årlig pr. indbygger. Med de store oplysningskampagner, der nu er i gang verden rundt, kan man imidlertid vente, at billedet ændres meget hurtigt. Ekspertter overvejer nu med bekymring, hvordan det skal lykkes, at fremskaffe tilstrækkelig meget avis-papir til at dække det voksende behov.

I forvejen er produktionen af avis-papir knapt nok tilstrækkelig for behovet. Forbruget er henved 10 millioner tons årlig, og man regner med i 1960 at være nået op på et behov på godt 13 millioner tons. Der er ikke blot de mange nye læsere i Østen at regne med. Samtidig med at analfabeterens antal reduceres, vokser verdens folkemængde som helhed med godt 1 pct. årlig, d.v.s. 25 millioner flere mennesker pr. år.

Hvad tænker man sig nu at gøre? Englands førende finans-tidsskrift »The Economist« har foretaget en undersøgelse i samarbejde med FAO og UNESCO. Den fastslår, hvis behovet vokser som ventet, vil de lande, der i øjeblikket er hovedleverandører til verdensmarkedet, ikke kunne klare efterspørgslen. Det vil derfor blive nødvendigt at skabe nye industrier i

de underudviklede lande og samtidig søge at finde frem til nye råstoffer, da de træsorter, de store industrier i øjeblikket anvender, er sjældne de fleste andre steder i verden.

Interessen samler sig her navnlig om tre anvendelige fibermaterialer: bagasse, bambus og halm.

Bagasse er et affaldsprodukt. Det er det fiberagtige materiale, der bliver tilbage, når sukkeret er udvundet af sukkerrør, og sukkerdyrkerne vil kun være glade for at slippe af med det. Man har eksperimenteret med bagasse i adskillige år. Det giver udmærket papir, men endnu er man ikke nået frem til at skabe en lønnende produktion af avis-papir. Man tror dog, det kommer, og lykkes det, vil »sukker-rørs-papiret« kunne sælges for halvdelen af verdensmarkedsprisen for avis-papir i dag.

Bambus, som gror i store bæltet omkring Ækvator, har hidtil hovedsagelig fået lov til at blive stående som store vildnis og er ikke blevet udnyttet i væsentlig grad. I Indien satte man for nogle år siden en papirindustri i gang med bambusmasse som råstof, og der er opnået gode resultater. Fremstillingen bliver ganske vist ret dyr, men der kan fremstilles avis-papir, der er anvendeligt i moderne hurtigpresser. Ved en videre udvikling af bam-

bus-papir teknikken håber man at kunne skabe industrier på helt rentabel basis.

Hvad endelig det tredje råstof, halm, angår, er det slet ikke nyt – tværtimod ældre end træcellulosen. Men mens halmcellulosen tidligere var en ringe erstatning for kludene, er man nu, takket være nye kogemetoder og forbedret teknik, i stand til at producere et første classes råmateriale til

papirindustrien. Mange nye halm-cellulosefabrikker er da også dukket op i de senere år, specielt i Europa.

* * *

I et afsluttende kapitel peger undersøgelsen på, at altfor meget gammelt papir går til spilde uden at komme ind i papirmøllen igen. Af alt affald, som man ser rundt omkring på lossepladser, indtager gamle aviser førstepladsen. Et værdifuldt råstof ødes bort.

VIKING-REVIEN 1955

»SÅ RULLER VI...«

Det blev i aftenens løb ikke opklaret, om man med titlen havde tænkt på Nyhavn eller vort nye varemærke, men noget skal barnet jo hedde, og i hvert fald rullede revyen, så det var en fornøjelse.

Indrammet af Hougaards fortræffelige dekorationer og med aktørerne mærkbart inspireret af de veldrejede tekster gik revyen let og kvikt over scenen.

Der var i år flere nye navne blandt de medvirkende. Edith Lundgren var en ny Elga Olga, der helt stjal billedet fra Jørgen Christiansen i sketchen »Kan mandfolk undværes«. Og Birthe Lip-pert, ung og sød, sang »Livets Ur«, der for hende havde en stærkt personlig baggrund.

På mandssiden så vi med glæde hulkorteksperten Knud Mikkelsen, der fuld af leddelos charme dryssede rundt på scenen og fik de kvindelige tilskuere til at nære forventninger til det efterfølgende bal. Frank Schellenberg med mandig røst og fin tekstudtale tilførte revyen et mere seriøst indslag. Han var et interessant bekendtskab.

Og så var der de »gamle« uundværlige kræfter. Der var Vips og Harald, som i nummeret »I Trinidad kirke« var helt i professionel stil. Der var Esther, som i »Vågn op« fik gjort os alle spilvågne og oplagte, og som med sin vise om »Papirskatten« jo var højaktuel, en vise der blev fint turneret, og der var Jørgen helt oppe på det høje C som »Julia«.

Lohse, Estehr Andersen og Jørgen Christensen i nummeret
»Vågn op«



Aftenens højdepunkt blev nået, da lille Lalaluvips stod helt alene på sin sydhavso iført baskørt og sang om, hvor rart vi kunne ha' det på denne dejlige jord. Da drømte man sig væk fra hulkortmaskiner og kimende telefoner ned til Vips' palmehytte. Hende

bytter vi ikke med Bodil Steen. – Alle de medvirkende, instruktør og skuespillere, billetsælgere og tæppehejsere, fortjener til næste år et udsolgt hus, hvor især Hovedkontoret bør være mere talstærkt repræsenteret, end tilfældet var i år.



»Vips« og Lohse i
nummeret
»I Trinidad kirke«

D. F. P. SPORTS-NYT

VIKING - KØBENHAVN

Skydning

Skyttelaug et er en af Viking's mange afdelinger. Vi er ikke så mange skytter endnu, men vi vokser stadig, og den stab på 15 mand, som afdelingen tæller, gør sin indsats for Viking.

Vi startede i maj måned i fjor og skød hele sommeren ude i Ryparken på 50 m banerne. I efteråret flyttede vi til Idrætsparken, og her gik skytterne ind i turneringen om mesterskabet blandt de i F.K.B.U. stående firmaklubber. Vort første hold, bestående af 3 mand: Sv. Frederiksen (H), Knud Jørgensen (P) og Jørgen O. Jensen (K), placerede sig som nr. 4 i B-rækken, hvilket må siges at være et godt resultat. Lige for tiden deltager vi i enkeltmands mesterskabsskydning, og når den er overstået, begynder vi på klubmesterskabet, hvor vi håber på en god placering.

Vi skyder hver lørdag eftermiddag fra kl. 15 til kl. 18 på stadions skydebaner, og vi 15 mand, nej, 14 mand og 1 dame, har et godt og fornøjeligt kammeratskab. Vi beder alle, der har lyst at møde op, for her har alle chancer for at lære at skyde, gode instruktører og hjælpende hænder drager omsorg for alle nye skytter.

Skydningen er for så vidt gratis; Viking har selv to nye rifler, så skytterne skal kun selv betale ammunition, som koster 4 kr. for 50 patroner. - Altså, mød op om lørdagen, alle, som kan tænke sig at være med. Hos os skytter vil I alle føle jer hjemme.

Med sportslig hilsen *Skytten*.

FIRMA-NYT

Maglemølle

Kontorassistent Elver Hansen er pr. 1. april 1955 flyttet til Hovedkontoret.

Underværkfører P. Baltzer Nielsen er pr. 1. april 1955 udnævnt til værkfører på Gl. Maglemølle.

Konstitueret 2. papirmester S. Göttsche Larsen er pr. 1. april 1955 udnævnt til 2. papirmester på Ny Maglemølle.

Hovedkontoret

Civilingeniør Per Laursen er pr. 1. maj 1955 flyttet til Silkeborg.

Bogholder Børge Lippert er afgang ved døden den 10. april 1955.

Følgende har taget deres afsked:

Maglemølle

Sortererseksk Elsine Cecilie Willumsen (ca. 34 års tjeneste).

Sortererseksk Marie Johanne Salminen (ca. 26½ års tjeneste).

Smøremand Vald. Fr. Jensen (ca. 47 års tjeneste).

JUBILÆER



DALUM

40 års ansættelse

22. maj:
hollænderformand
Henrik Jensen

25. maj:
hollændermand
Axel Nielsen



25. maj:
pakhusarbejder
P. Chr. Petersen

8. juli:
maskinarbejder
Valdemar Andersen



18. juni:
blegemand
Hans Krarup Olsen



JUBILÆER



MAGLEMØLLE

40 års ansættelse

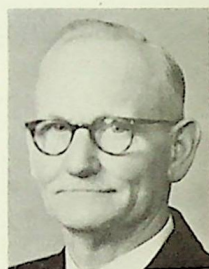
4. maj:
hylsterklæber
Carl D. Hansen

4. maj:
råstofarbejder
H. Laurits Madsen



6. juli:
lesseformand
Hans Rasmussen

15. juli:
toiletruller
Hans Nielsen



25 års jubilæum

23. maj: Servietpakkerske Johanne Hansen

29. maj: Portner Hans Chr. Andreasen



29. maj:
rullemænd
Robert A. Jensen

2. juli:
toiletruller
Johs. Petersen



SILKEBORG

40 års ansættelse

8. juni:
bøtteformand
Karsten Jensen



25 års jubilæum

16. juli:
underværkfører
Harry Funderskov



18. juli:
papirmager
Leo Laursen



HOVEDKONTORET

25 års jubilæum

1. maj:
ingeniør
S. Wadstrup

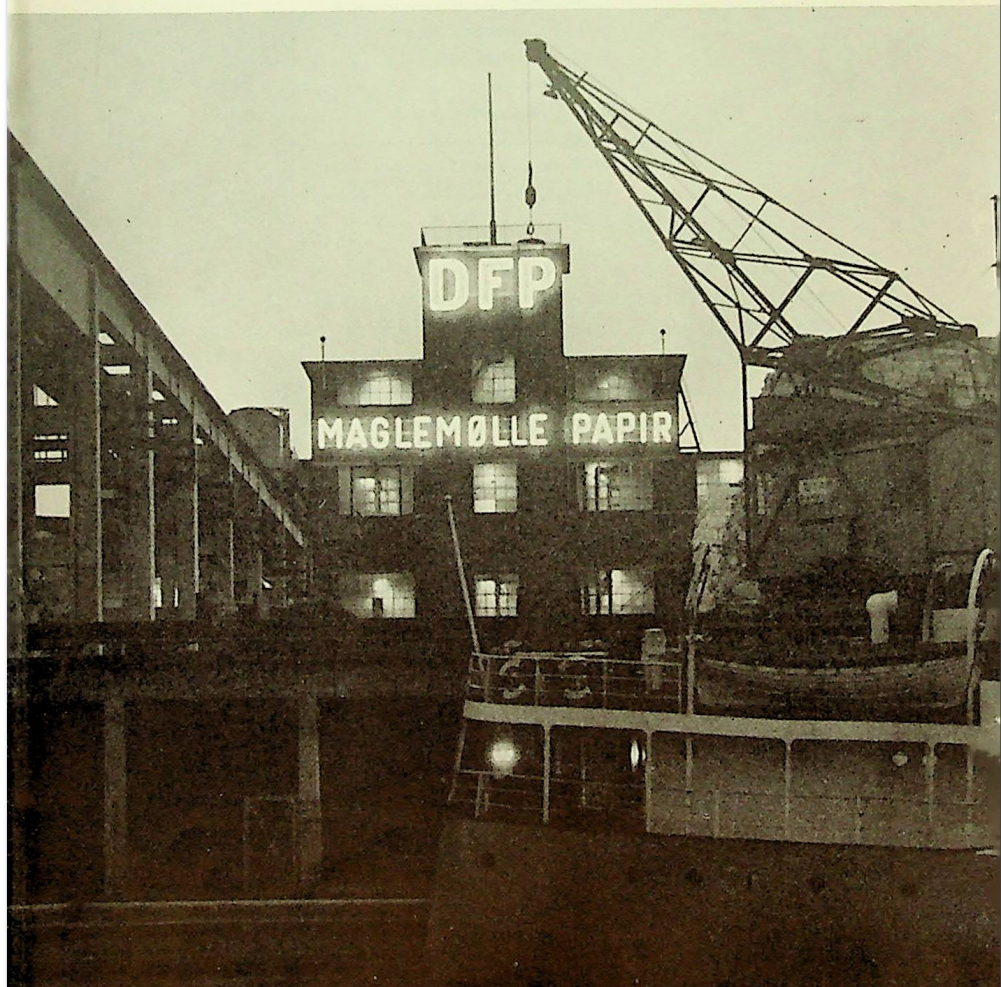
1. juli:
civilingeniør
← N. B. Nielsen



Papir Posten



nr. 4 . august 1955 . 5. årgang



INDHOLD

Manden bag maskinen	3
Til uddannelse i Næstved	8
Maglemølle-skak	11
Dalum Papirfabriks kunstforening	12
Sikkerhedstjenesten	13
Forslagsvirksomheden	14
Læserbreve	18
Smånyt om papir	19
Besøg fra S. C. A.	20
Sports-nyt	20
Firma-nyt	21
Jubilæer	22

★

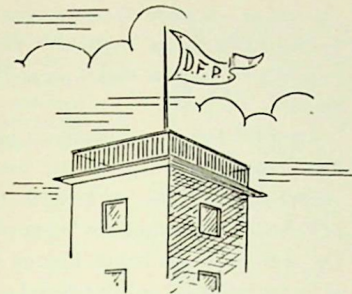
Oplag: 3200

★

Da artikler og oplysninger, der bringes her i bladet, hovedsagelig er beregnet for selskabets medarbejdere, er eftertryk heraf forbudt uden nærmere aftale.

Forsiden:

I den lyse sommernat stråler Ny Maglemøllens flotte neonlys ud over Næstved havn



Papir-Posten

nr. 4 . august 1955 . 5. årgang

Udgiver: A/S De Forenede Papirfabrikker

*

Redaktion:

F. Gajhede og E. Persson

MANDEN

bag maskinen

I Papirposten nr. 3, 3. årgang 1953, bragte vi en artikel om vandmærker i papir – det vil sige om ægte vandmærker. Men på Silkeborg fremstilles der også uægte vandmærker eller, som de hedder, imiterede eller indsatinerede vandmærker. Ganske vist langt fra i samme omfang som ægte vandmærker, men dog i et ikke helt ringe antal.

Vi har opsøgt »Manden bag Maskinen«, Harry Bødskov, som i en årække har været beskæftiget med indsatinering af vandmærker, og bedt ham fortælle os andre lidt om dette specielle arbejde.

– *Hvad er egentlig et indsatineret vandmærke, og hvordan ser det ud?*

– Det indsatinerede vandmærke er et mærke, der er præget ind i færdigfabrikeret papir. Det har ikke ganske det ægte vandmærkes udseende og slet ikke dets egenskaber. Har man to ark papir foran sig, eet med ægte vandmærke i og eet med uægte vandmærke, opdager man hurtigt forskellen; man ser tydeligt, at det imiterede vandmærke fremtræder mere skarpt og klart – men måske også mere »koldt« end det ægte vandmærke.

– *De nævnede vandmærkets egenskaber?*

– Ja. Forstår De, det ægte vandmærke fremtræder i gennemsigt, fordi papiret er fabrikeret tyndere i mærket. Det imiterede vandmærke fremtræder

ved, at papiret bliver mere gennemsigtigt på grund af en sammenpresning af fibrene i de linier, der danner vandmærket. Hvis man gør sådan et sammenpresset papir vådt, vil fibrene udvide sig igen, og vandmærket vil forsvinde. På den måde kan man også hurtigt konstatere, om et vandmærke er ægte eller ej. Endvidere bliver det indsatinerede vandmærke svagere med årene for til slut næsten helt at forsvinde. Det ægte vandmærkes fornemste egenskab: at give papiret et særkende, som ikke kan fjernes, mangler derfor ganske ved det indsatinerede vandmærke.

– Er det så, fordi det er billigere end det ægte vandmærke, at man bruger indsatinerede vandmærker?

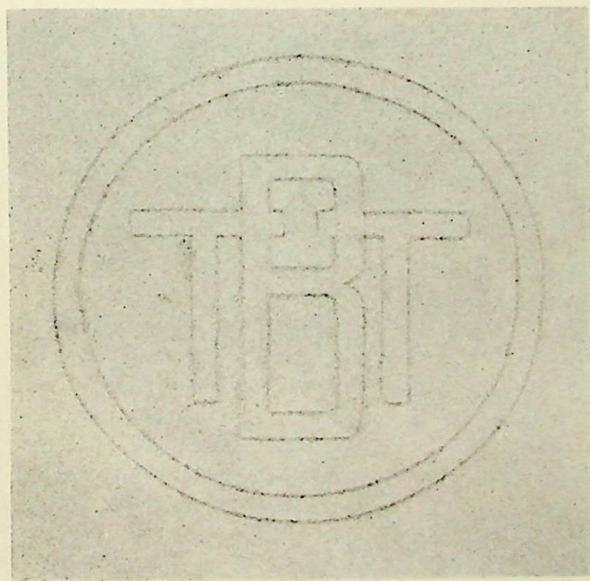
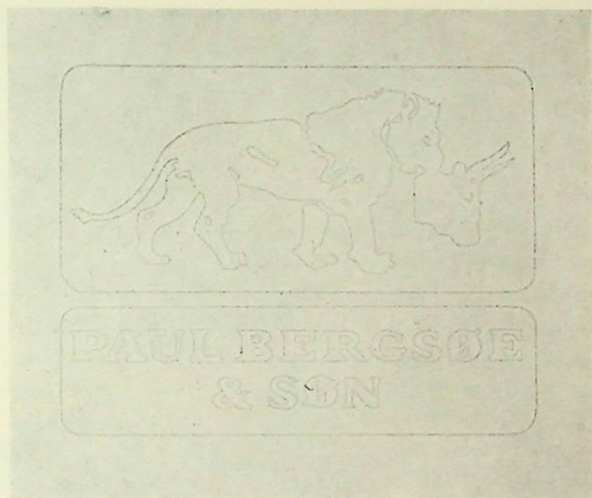
– Billigere og billigere; ja, det afhænger af, hvor stort et parti det drejer sig om. Det uægte vandmærke et temmelig kostbart, fordi prægningen foretages på hvert ark enkeltvis. Når det alligevel bruges, skyldes det den omstændighed, at der til flere formål kun er brug for mindre kvanta, som f. eks. i firmapapir, hvor man ønsker firmanavn eller bomærke. Hvis det nemlig kun drejer sig om et mindre parti, kan det økonomisk ikke bære anskaffelsen af en vandmærkerulle, en engangsudgift, som ikke er ganske ringe. Det bliver derfor tit alligevel billigere med det indsatinerede vandmærke, som man følgelig anvender i sådanne tilfælde.

– Når De nu modtager en ordre på pa-

pir med et nyt imiteret vandmærke, og kunden vedlægger en skitse, som viser, hvorledes vandmærket ønskes, hvad sker der så?

– Jeg må lige først fortælle, at man kan komme ud for, at det nye vandmærke er så indviklet og kompliceret, at vi finder det rigtigst, for begge parter, at forenkle det noget. Engang fik vi en tegning med et helt fabrikskompleks med masser af bygninger og mange små detaljer; det var en svær opgave at forenkle den, så den tilfredsstillede kundens ønske nogenlunde, men i reglen er tegningerne da »lige til at gå til«, d.v.s. at jeg straks kan overføre mærket på en zinkplade, der forinden har gennemgået følgende behandling: På den ene side af pladen, som er poleret, påsmøres et lag tryksvarte, ca. $\frac{1}{2}$ mm, og ovenpå dette lægges et tyndt lag pulveriseret syrisk asfalt for at gøre fladen så glat som muligt. Dette lag brændes fast ved at opvarme undersiden af pladen, og efter at have kopieret vandmærket spejlvendt over på denne plade, tager jeg fat på graveringen i laget, indtil zinken, hvor vandmærket er tegnet, kommer til syne, og stregerne står rene og tydelige. Pladen lægges i et ætsebad, hvor zinken ad galvanisk vej ætzes i 20–30 minutter, og så kan det påsmurte lag fjernes, hvorefter vandmærket skulle fremtræde i ca. $\frac{3}{4}$ mm fordybning. Derefter begynder jeg på fremstillingen af den plade, som skal

... det indsatnede
vandmærke frem-
træder mere skarpt
og klart – men må-
ske også mere
»koldt« end det ægte
vandmærke



Og her ser man et
ægte vandmærke.
Forskellen fra det
uægte er ikke van-
skelig at opdage.

benyttes til selve indsatineringen. Zinkpladen opvarmes og påsmøres gelatinelim, og et ark papir af stærk kvalitet lægges på, presses mellem to valser, hvorved gelatinelimen presses ned i de ætsede fordybninger i zinkpladen, og vandmærket fremtræder ophøjet på papirarket, som derefter hærdes og torres, skæres til, eftersom vandmærket ønskes placeret i det fær-dige ark, og klæbes så på en papplade.

– *Og så er man klar til at præge vandmærket på papiret?*

– Næh, for indsatineringen begynder, skal papiret først fugtes ved op-hængning i et fugterum, hvor det hæn-ger fra den ene dag til den anden. Indsatineringen foregår på den simple måde, at papirarket lægges ovenpå den fremstillede papplade, som sam-men køres mellem to stålvalser, der indstilles til et passende tryk afhængig af papirkvalitet og kundes ønsker i øvrigt.

– *Det lyder til at være ret simpelt?*

– Ja, maskinen er jo af en meget en-kel konstruktion. Men der kræves to personer til at betjene den.

– *Det er ikke meget maskineri, der bru-ges til denne form for vandmærker?*

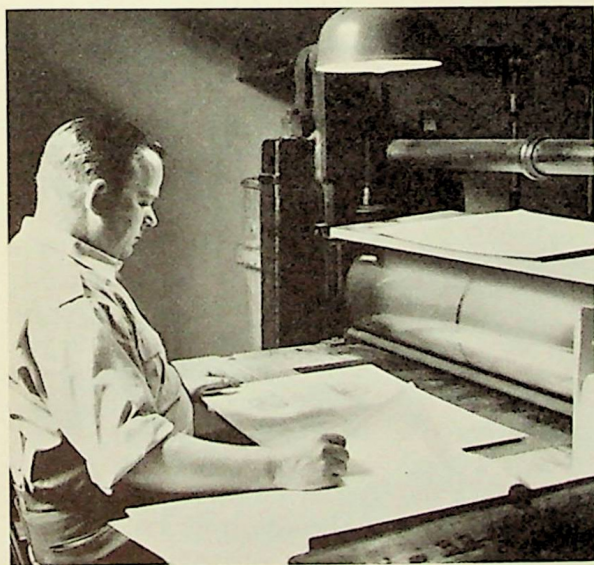
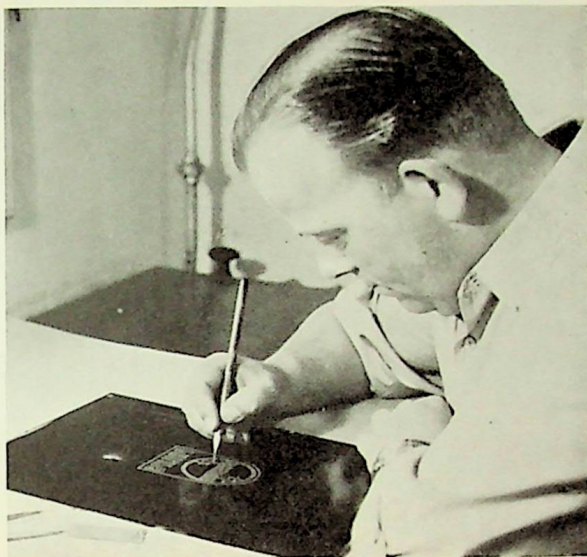
– Nej, hele processen med fremstil-ling af imiterede vandmærker foregår nærmest på håndværksmæssig måde. Der kan også kun indsatineres 5–6 ris om dagen.

– *Og man har ikke fundet på en hur-tigere og mere rationel måde?*

– Ved fremstilling af zinkpladen har vi i den allersidste tid prøvet noget nyt, idet vi har ladet tegningen over-føre ad fototeknisk vej. Det har vi dog ikke selv kunnet udføre, men det har sparet os for mange arbejdstimer, og det må jo også indrømmes, at det bli-ver en mere nøjagtig gengivelse af tegningen, end jeg kan præstere med hånden. Imidlertid drejer det sig jo netop om mindre ordrer, og når de indgår med passende mellemrum, har vi ikke hidtil haft vanskeligheder med at effektuere dem.

Til slut gør driftsbestyrer Frederik Olsen, for at gøre omtalen af vandmærker komplet, opmærksom på, at der foruden *ægte* vandmærker og *ind-satinerede* vandmærker også findes en tredje slags, nemlig Molettevandmær-ker, der dog nærmest må henregnes til de indsatinerede vandmærker, idet de frembringes ved hjælp af gummi-stempler anbragt på ruller, såkaldte moletter, der løber på papirbanen, medens den endnu er meget våd, i papirmaskinens vådpressparti. Disse vandmærker er blevet mere og mere anvendt i de senere år, efterhånden som papirmaskinernes hastighed er forøget op over den grænse, der til-lader anvendelsen af en dandyrolle. Molettevandmærket kan dog ikke nær måle sig med de ægte vandmær-ker og tjener nærmest som en slags varemærke for vedkommende papir-kvalitet.

Mærket graves
spejlvendt på zink-
pladen, hvis over-
flade er dækket af
et ganske tyndt
asfaltlag



– Og endelig er så
selve indsatinerin-
gen i gang. Papiret
køres på den frem-
stillede papplade
mellem to stålvalser



Civilingeniør Sigurd Christensen, leder af Gl. Magles laboratorium, ved at indvie kursusedeltagere i papirkemiens hemmeligheder

TIL uddannelse I NÆSTVED

I midten af april samledes igen i år en gruppe af D.f.P.s arbejdsledere til kursus i Næstved.

Når vi i første omgang har taget spørgsmålet om arbejdslederens uddannelse op, må dette blandt andet ses som en bestræbelse for at støtte en gruppe medarbejdere, der ikke hidtil har haft mulighed for at få nogen videregående uddannelse.

Men samtidig har hele udviklingen inden for industrien bevirket, at der stadig stilles større og større krav til arbejdslederne, og det er i dag ikke tilstrækkeligt – selv om det stadig er

nødvendigt – kun at have et indgående kendskab til den praktiske side af produktionen for at blive en god arbejdsleder.

Der stilles mange andre fordringer til den dygtige arbejdsleder, som f.eks. evne til systematik og planlægning, evne til at forstå og omgås andre mennesker, indsigt i andre afdelingers arbejdsmåder og -vilkår samt forståelse for økonomiske problemer.

Det vil altid give deltageren »en helt ny fornemmelse« at forlade det daglige arbejde ude i fabrikkerne og at skulle sidde stille hele dagen og

Opholdsstuen i kursusbygningen. Den er egentlig vældig pæn og hyggelig, men det fremgår måske ikke helt klart af billedet



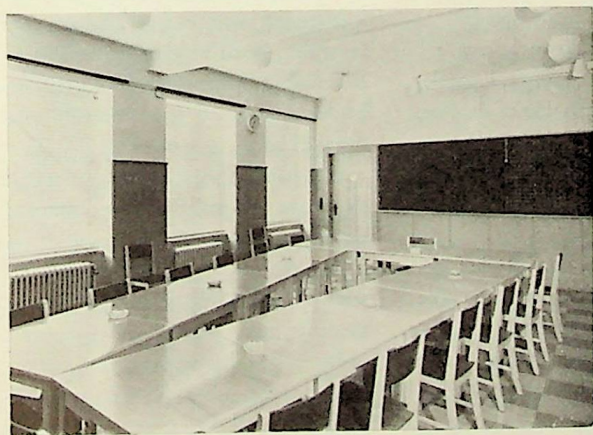
tumle med mer eller mindre uvante problemer.

Men deltagerne tog forandringen med godt humør og gik helt op i undervisningen.

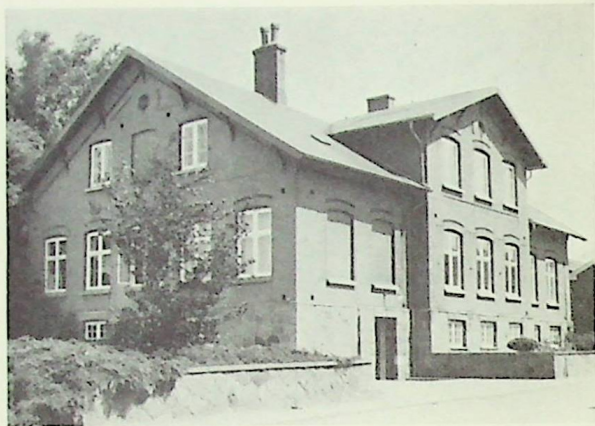
Det kan diskuteres, om 14 dage er tilstrækkelig tid, hvis man på en fuldt

ud tilfredsstillende måde vil støtte arbejdslederne i deres bestræbelser på at dygtiggøre sig bedst muligt til de tilfælinger, de beklæder.

Det ville derfor være urimeligt, hvis man forventede, at deltagerne vender hjem fra et sådant kursus med



Det lyse og venlige undervisningslokale, som bl. a. er udstyret med filmsforevisningsapparat



*Den gamle drifts-
bestyrerbolig, hvor
D.f.P.s kurser fin-
der sted. Bygningen
har i en årrække
huset vort Central-
laboratorium*

en komplet viden om og indsigt i alle problemer vedrørende papirfabrikation og arbejdsledelse.

Så højt et mål er der heller ikke sat ved tilrettelæggelsen af disse arbejdslederkursus. De skal i første omgang tjene det formål at orientere arbejdslederne om nogle af de problemer, de ofte møder på deres arbejdsplads.

De hidtil gennemførte kursus må derfor kun betragtes som en »appetitvækker«, der anviser nogle af de veje, arbejdslederne kan følge, hvis de ønsker at dygtiggøre sig gennem videre uddannelse.

— — —

Vi er klare over, at den ideelle form for disse arbejdslederkursus endnu ikke er fundet, og der vil fremover fortsat blive arbejdet med spørgsmålet om at gøre disse kursus så alsidige og fyldestgørende som muligt.

Som et første led i disse bestræbelser vil der i det kommende efterår blive arrangeret et fortsættelseskursus for hver af de to grupper, som har deltaget i de to første arbejdslederkursus.

Hovedvægten i disse fortsættelseskursus vil ikke blive lagt på rent faglige emner, men man vil i højere grad bestræbe sig på at give deltagerne en orientering om de forhold, D.f.P. arbejder under, og om de mål, man søger at nå.

Efterhånden som et større antal af de aktive arbejdsledere har deltaget i disse kursus, regner man med, at sådanne eller lignende kursus også vil være af værdi for andre grupper af medarbejdere, men der foreligger endnu ingen beslutninger om, hvordan en sådan udvidelse af kursusvirksomheden skal ske.

Til slut gengives her uddrag af nogle udtalelser fra deltagere i det andet arbejdslederkursus i Næstved:

»D.f.P.«s arbejdslederkursus blev i starten modtaget med en vis spænding og skepsis af de direkte implicerede. Men al skepsis kan man i denne forbindelse roligt likvidere.«

»En udvidelse af horisonten ang. papirfremstilling i alle dens faser er af stor interesse for os alle, og når teori og praksis foreligger i den rette blanding, må resultatet blive acceptabelt.«

»Efter samtaler med kollegerne på

dette kursus mener jeg at have konstateret tilfredshed og godt udbytte af de i skoleplanen forekommende emner, og min udtalelse må blive: Førsteklasses lærerkræfter, indholdsrige foredragstimer, fin kontakt med kolleger ved diverse afdelinger og diskussionsprægede spisepauser.«

»Alt i alt er disse kursus et meget stort skridt i den rigtige retning, og med den for os præsenterede skoleplan som grundlæggende faktor må der absolut være dannet basis for en uddannelsesmæssigt set god fremtid.«

MAGLEMØLLE-skak

*Skakturnering Maglemølle-Silkeborg
- og Silkeborg vinder på hjemmebane*

En af Maglemølles skakspillere beretter om turen:

Maglemølles skakklub med damer har i dagene 30. april til 2. maj været på en dejlig tur til Silkeborg for at spille skak med kollegerne dér om en af direktor Bendix udsat vandrepræmie: et flot skakebræt med tilhørende skakbrikker.

Der blev, foruden til skak, også tid til at bese fabrikken og det dertil hørende sportsanlæg, til at overvære Silkeborg Idrætsforenings amatørrevue, til udflugter

i omegnen og til hyggeligt og kammeratligt samvær. Mens selve skakturneringen stod på, blev damerne sendt på udflugt for at skaffe skakspillernes hjerner hårdt tiltrængt ro til spillet; men det må åbenbart ikke have været det, Maglemølle manglede, for Silkeborg vandt alligevel.

Hjemturen gik via Fredericia, hvor halmcellulosefabrikken blev besat med stor interesse.

Både Maglemølle og Silkeborg håber, at de andre fabrikker også vil vise skakklubben så stor interesse, at de vil være med i turneringen til næste år om den af direktor Bendix udsatte vandrepræmie.



DALUM
PAPIRFABRIKS
Kunstforening



Der er vist næppe mange på Dalum, som ikke på et eller andet tidspunkt inden for det sidste halve år har været inddraget i en diskussion om kunst i al almindelighed og om malerier i særdeleshed. De 19 malere, kunstforeningen siden starten har haft til at udsmykke fabrikkens kantine og frokoststuer, har nemlig givet os rig lejlighed til at lufte vor kunstforstand – eller måske rettere uforstand.

— — —

Vi har i den forløbne tid kunnet glæde os over stor interesse for foreningens arbejde, og i særdeleshed har det naturligvis glædet og styrket os, at der af selskabet vil blive ydet os

betydelig økonomisk støtte. Det betyder i første række, at vi er i stand til at købe malerier af væsentlig større værdi, end det ellers havde været muligt. Kunstforeningen har i øvrigt allerede købt 9 billeder til den forestående bortlodning. Et af disse, »Sol-sikker«, af Ewald Pedersen ses givet her.

Foreningen har i maj måned truffet aftale med fire tilsvarende foreninger i Odense om nærmere samarbejde, såvel med henblik på kontakten med kunstnerne, som af hensyn til de foredragsaftener og udstillingsbesøg vi påtænker at arrangere i efterårets og vinterens løb, og vi håber blandt andet herigennem stadig at få nye impulser, så vi fortsat kan vedligeholde medlemmernes interesse for kunstforeningens arbejde.

Sikkerhedstjenesten

Som et led i bestræbelserne for at skabe øget sikkerhed på landets arbejdspladser har Dansk Standardiseringsråd ladet udarbejde en Dansk Standard for markeringsfarver og markeringssymboler, som i hovedtrækkene er i overensstemmelse med, hvad der anvendes i de øvrige nordiske lande.

Formålet er som nævnt at skabe

øget sikkerhed i arbejdet, ikke alene med og ved maskiner, men overalt inden for fabrikkers område. D.f.P. er da også gået ind for at anvende systemet i sine fabrikker, og som allerede nævnt i den sikkerhedsbrochure, der for nogen tid siden blev uddelt til alle i vore fabrikker, er det de tre farver *gult*, *rødt* og *grønt*, der er blevet valgt som markeringsfarver, og som har fået følgende betydning:

Farve	Betydning	Eksempler
Gult	FARE	Farlige maskindele, afspærringer, gulvåbninger o.l.
	NØDSTOP	Nødstopanordninger på maskiner, kraner o.l.
Rødt	BRANDVÆRN	Brandværnsmateriel
	FØRSTEHJÆLP	Forbindskasser, bårskabe, skadestue
Grønt	REDNING	Redningsmateriel, nødudgange, beskyttelsesrum

Forslagsvirksomheden

Forslagsudvalget på Gl. Maglemølle har den 14. maj 1955 behandlet 9 forslag med følgende resultat:

Forslag nr. 167: Smeltebeholder for harpax i limkogeriet. – Ideen er ikke ny og har været overvejet i forbindelse med opstilling af en tredje mølle på Ny Maglemølle. Af tekniske grunde er denne løsning foretrukket fremfor anskaffelsen af en harpax-smelter. – Der udbetales en opmuntlingspræmie på 25 kr.

Forslag nr. 225: Sporforlægning til »Røde Skur«. – Ideen er ikke ny og kan ikke gennemføres af praktiske grunde.

Forslag nr. 228: Slibning af stor cylinder PM 8 og påsætning af ny tandkrans. – Der udbetales en præmie på 50 kr.

Forslag nr. 231: Anvendelse af tambourer ved PM 7 ved krepservietpapir med deling af banen på PM 3-7's rulleværk. – Ideen er ikke ny, og rulleværket 3-7 er netop købt til dette formål. Det bruges dertil i det omfang, det findes hensigtsmæssigt.

Forslag nr. 232: Bremseanordning på PM 8's oprulleværk. – Der udbetales en præmie på 50 kr.

Forslag nr. 233: Støvsugeanlæg ved

servietmaskinerne. – Forslagsstilleren bedes henvende sig til 1. maskinmester Sager for nærmere at forklare ideen.

Forslag nr. 233: Hulstokke af plastic ved toiletrulleværkerne. – Undersøges nærmere.

Forslag nr. 236: Plade på små vogne for store ruller (Hunde) til beskyttelse af rullerne. – Der udbetales en præmie på 150 kr.

Forslag nr. 239: Ændring af lukkeapparater for æsker ved toiletrulleværkerne. – Der udbetales en præmie på 150 kr.

Af tidligere forslag blev følgende færdigbehandlet:

Forslag nr. 200: (Mødet 21. februar 1955). Ophængning af talje ved PM 3 for påsætning af vire. – Der udbetales en præmie på 75 kr.

Forslag nr. 243: (Mødet 21. februar 1955). Ny form for slæbetræer til PM's oprulleværker. – Der udbetales en præmie på 200 kr.

Forslagsudvalget bestod af: G. Haase, G. Meng-Lund, V. Kierulf, H. Madsen.

✕

Forslagsudvalget på Ny Maglemølle har den 13. maj 1955 behandlet 15 forslag med følgende resultat:

Forslag nr. 5047: Opsætning af låsede håndklædestativer. – Det er kun et ringe antal håndklæder, der er forsvundet. Der er anskaffet håndklæder, der er mærket med »Maglemølle«.

Forslag nr. 5129: Håndtag for mandedøre for PM 10's tørrecylindre. – De forhåndenværende døre kan ikke påsættes håndtag, da der ikke er gods nok.

Forslag nr. 5130: Vandafstryger ved store cylindre ved kørsel med smal filt. – Der udbetales en præmie på 200 kr.

Forslag nr. 5167: Kran for tømning af udskudskasser. – Arbejds måden, som er angivet i forslaget, er ikke hensigtsmæssig.

Forslag nr. 5168: Stilbare støttelejer ved slibning af glittevalser. – Der udbetales en præmie på 300 kr.

Forslag nr. 5170: Ekstra batteri for elektrisk truck for udskiftning ved vagtskifte. – Ideen er ikke ny og har ofte været anvendt. Batterierne kan kun udskiftes af elektriker.

Forslag nr. 5171: Tandkranstræk ved PM 11-12's taljer. – Forslaget bliver for bekosteligt at gennemføre.

Forslag nr. 5172: Tøhus i lysgård ved PM 10. – Af brandhensyn m.m. kan lysgårdene ikke inddrages i bygningerne.

Forslag nr. 5173: Lampe over PM 11's overfilt. – Forslagsstilleren bedes forklare forslaget nærmere for papirmester Göttsche Larsen.

Forslag nr. 5176: Forlængelse af kran-

bjælker ved lille klipper. – Kan ikke gennemføres af hensyn til lagerplads for små rulleværker.

Forslag nr. 5177: Ændret form for plader ved PM 10's filtstyr. – Der udbetales en præmie på 150 kr.

Forslag nr. 5179: Ændring af PM 10's virekran. – Forslaget undersøges nærmere.

Forslag nr. 5180: Anbringelse af trykluft for cylinder nr. 24 ved PM 10. – Der udbetales en præmie på 75 kr.

Forslag nr. 5181: Anbringelse af kniv ved PM 10's kølecylinder til brug, når papiret knækker mellem kølecylinder og maskinglitte. Forslaget undersøges nærmere. – Der udbetales en opmuntlingspræmie på 50 kr.

Forslag nr. 5182: Kursus ved råstofarbejdere. – Forslaget har ingen interesse i den foreslåede form. Det må være afdelingslederen, der afgør, om de forurenede råstoffer kan anvendes til formålet.

Af tidligere forslag er følgende yderligere blevet afgjort ved ovennævnte møde:

Forslag nr. 5116: (Mødet 22. november 1954). Ændring af skrabere ved PM 10's kølecylindre. – Den foreslåede form for skrabere kan ikke anvendes.

Forslag nr. 5191: (Mødet 19. februar 1955). Sikkerhedsforanstaltning ved udskiftning af anprøvelse 1 ved PM 11 og 12. – Der udbetales en præmie på 100 kr.

Forslag nr. 5193: (Mødet 19. februar 1955). Strålespids for spuleslanger. – Ideen er ikke ny og har før været prøvet uden godt resultat.

Forslag nr. 5194: (Mødet 19. februar 1955). Ændring af nedsætningsgafferne ved PM 10's rulleværk. – Forslaget er ikke praktisk gennemførligt.

Forslagsudvalget havde følgende sammensætning: Evald Rasmussen, Holger Andersen, G. Meng-Lund, S. Göttsche Larsen, V. Kierulf.



– og så har vi den glæde at bringe de første resultater af forslagsvirksomheden på Dalum.

Udvalget har ved møder den 20. maj og 15. juni behandlet 13 forslag med følgende udfald:

Eet indlæg faldt ifølge form og indhold uden for forslagsvirksomhedens rammer.

Forslag nr. 2: Sikring mod forkerte manøvrer ved ophejsning af tambourer. Forslaget skønnes foreløbig overflødig i betragtning af, at der ved betjening af tambourkraner skal være en mand ved hver krog, men der udbetales en opmuntringspræmie på 25 kr.

Forslag nr. 5: Specielt arrangement for bortlægning af rulleværkers bærebjælker. Det skønnes ikke at indebære nogen forbedring.

Forslag nr. 13: Ændring af remskive for kalanders slipremtræk. – Der udbetales en præmie på 75 kr.

Forslag nr. 20: Forbedret badeværelse – bruser. Det henstilles til forslagsstilleren at arbejde videre for evt. opnåelse af tilfredsstillende resultat. – Der udbetales en opmuntringspræmie på 30 kr.

Forslag nr. 21: Donkraft for flytning af rullemaskineleje. Forslaget er for kompliceret i forhold til behovet.

Forslag nr. 22: Rende i gulv ved pm. 3 for slange til vaskemaskine. Den påpegede gene for transport forbi pm. 3 afhjælpes på anden vis end foreslået. – Der udbetales en opmuntringspræmie på 15 kr.

Forslag nr. 25: Ændring af strammearrangement for 3. pressefilt pm. 6. Problemet var løst inden modtagelse af forslaget.

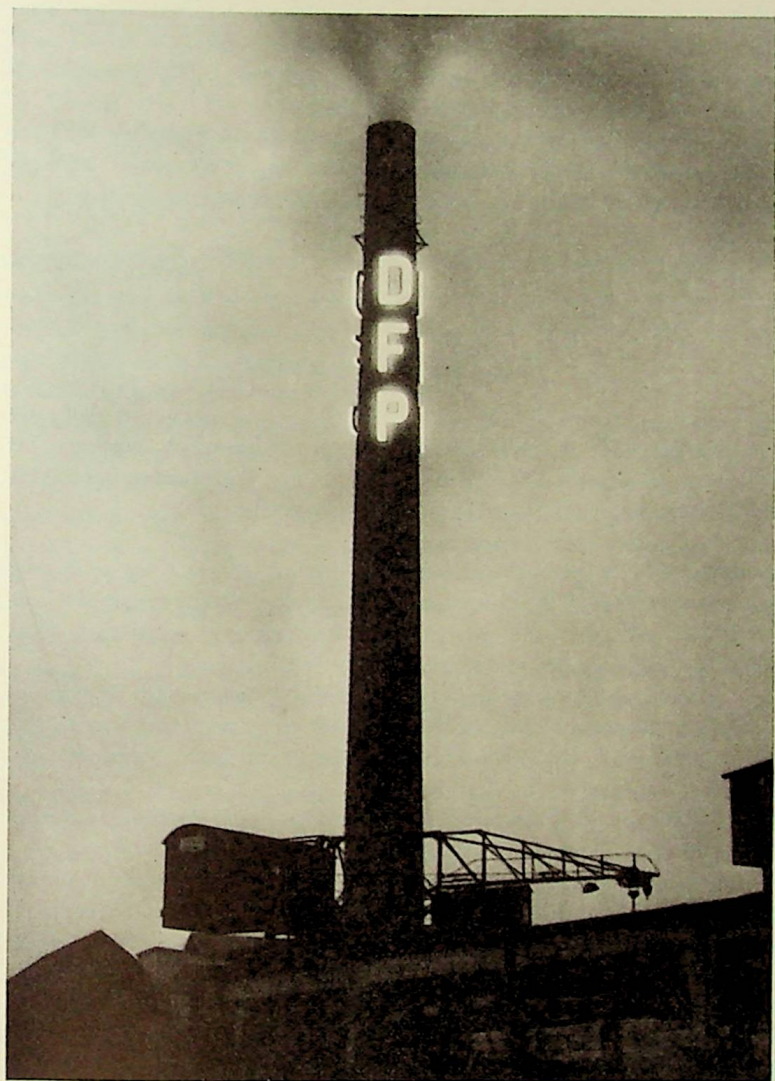
Forslag nr. 26: Arrangement for anvendelse af to forskellige tambourbredder på klipper 4.

Et principielt lignende arrangement har tidligere været drøftet, men er ikke fundet formålstjenligt. – Der udbetales en opmuntringspræmie på 35 kr.

Forslag nr. 28: Ændret type strygejern for klistringer. Man vil søge at gennemføre forslaget, og der udbetales en præmie på 35 kr.

Forslag nr. 30: Forlænger for korte tambourer, som skal løftes med kran passende til brede tambourer.

Forslaget er uanvendeligt, idet tambourens tap ikke er stærk nok, men problemet løses på anden vis. – Der



Fra hvilket verdenshjørne man end kommer til Næstved, kan man på lang, lang afstand se Gl. Maglemølles neonlys på toppen af skorstenen

udbetales en opmuntringspræmie på 15 kr.

Forslag nr. 34: Installation af trykluft på værksted fra nubilosakompresoren. Nyttens af det foreslåede vil ikke være tilstrækkelig til at begrunde de nødvendige ændringer og anlæg.

Forslag nr. 35: Afvisere for kran-krog på lejevukke. Det foreslåede er ikke nødvendigt, jvf. kommentar til forslag nr. 2.

Forslag nr. 36: Ekstra leje for rulleakslers i klipper 6's stativer. Forslaget er ikke praktisk gennemførligt.

... Laserbreve ...

Samarbejdsudvalget på Frederiksberg Papirfabrik arrangerede i maj en tur til Silkeborg Papirfabrik. En af delta-

gerne, tillidsmand A. Simonsen, har sendt Papir Posten nedenstående brev om besøget:

Arbejderne på Frederiksberg Papirfabrik var i dagene 16., 17. og 18. maj på besøg på Silkeborg Papirfabrik. Efter ønske fra mange blev forslaget til turen fremsat på et samarbejdsudvalgsmøde. Det blev meget velvilligt modtaget, og jeg vil hermed takke for det gode tilskud, vi fik til turen, og den venlige modtagelse i Silkeborg.

Trods regn og kulde var det et glad selskab med godt kammeratskab, der ankom til Silkeborg ved 16-tiden om mandagen. Efter at vi havde været rundt for at se maskinhallen med det dertil hørende, blev vi budt på en forfriskning, og driftsbestyrer Olsen bød os velkommen til Silkeborg.

Det glædede os at se de fine kvaliteter, der fremstilles; en lille skuffelse for os var det, at vi ikke kunne få lov at se den afdeling, der fremstiller papir til pengesedler.

Tirsdag den 17. var lykken med os. Efter at have beset sortersalen sejlede vi i fint vejr den meget smukke tur til Himmelbjerget, hvor frokostbordet stod dækket. Det er vel nok en af de skønneste ture, vi kan få i vort lille Danmark.

Til minde om Silkeborg fik vi et smukt stykke håndgjort papir med vandmærke forestillende I. C. Drewsen. Vi vil gerne rette en tak til dem, som viste os rundt på fabrikken; vi havde vist alle meget at spørge om. Det blev en vellykket tur, som vi alle vil huske længe.

Vi har tidligere på vore samarbejdsudvalgsmøder fået bevilget ture til Maglemølle og Dalum; det er jo med megen interesse, vi papirarbejdere beser de forskellige fabrikker.

SMÅNYT
om papir

Det måtte komme –

»Printing World« bringer en lille notits om syntetisk papir, der skal være sine 10 gange stærkere end det ædleste kludepapir. Meddelelsen stammer fra en dr. Robert Hentchel fra Du Pont forskningsafdeling. Det hedder, at Du Pont ikke selv har i sinde at fremstille syntetisk papir, men vil overlade detaljerne ved fremstillingen til papirindustrien. Det syntetiske papir vil blive dyrere end almindeligt papir, men vil rimeligvis alligevel være fordelagtigt til visse formål, hvor styrke er af betydning, som f.eks. papirsække til tungt indhold – men muligvis også til dokumenter, landkort og kalkerpapir. Forstmænd vil rimeligvis hilse de syntetiske fibre med glæde, idet verdens papirhunger meget nemt vil kunne udrydde alle jordens skove.

* * *

Norden leverer 10 pct. af verdensforbruget af avispapir

Verdensproduktionen af avispapir satte ny rekord i 1953 med 9.560.000 tons eller 4 pct. mere end året før og 21 pct. mere end i det sidste rekordår for krigen, 1937. USA var som tidligere den største forbru-

ger med 57 pct., derefter i rækkefølge: Storbritannien, Japan og Frankrig.

Den største producent var Canada, som leverede 54 pct., medens USA leverede 10 pct. og Finland, Norge og Sverige tilsammen 10 pct. Blandt de nordiske lande lå Finland i spidsen med 448.000 tons, fulgt af Sverige med 338.000 tons og Norge med 162.000 tons. Sammenlignet med 1937 er Finlands produktion steget med 7 pct., Sveriges med 19 pct. og Norges med 15 pct.

Avisforbruget pr. indbygger var højest i USA med 34,2 kg pr. person årlig. Nr. 2 var Canada med 21,9 kg og Sverige med 18,3 kg. De øvrige nordiske lande lå meget længere nede på rangstigen: Danmark med 12,7 kg, Finland med 11,1, Island med 6,5 og Norge med 8,9 kg.

Cirkulationen af dagblade pr. 1000 indbyggere lå højest i Storbritannien med 615 eksemplarer. Som nr. 2 kom Sverige med 490 eksemplarer og som nr. 3 Island med 439 eksemplarer. Blandt de øvrige nordiske lande lå Norge højest med 396 eksemplarer, fulgt af Danmark med 381 og Finland med 269 eksemplarer. For Færøerne var tallet 109. Lavest lå Afghanistan, Laos og Liberia med en avis pr. 1000 indbyggere.

F.N.s statistiske årbog, som bringer disse data, oplyser tillige, at Sverige i 1952 havde 160 dagblade, Danmark 131, Norge 96, Finland 64 og Island 5.

Besøg fra S.C.A.

I dagene fra mandag den 29. august til fredag den 2. september får vi besøg fra en af vore storleverandører, Svenska Cellulosa Aktiebolaget.

Gæsterne er denne gang ikke et fodboldhold, men en studiegruppe med ca. 15 deltagere. Endnu ved vi ikke bestemt, hvem disse 15 bliver, men vi regner med, at det bliver både arbejdere, arbejdsledere, teknikere og kontorfunktionærer.

I den tid, S.C.A.-folkene er her i landet, skal vi gerne vise dem lidt af Danmark og en del af vore fabrikker. Og endelig er det meningen, at vi skal diskutere forskellige forhold af fælles interesse for begge parter og udveksle erfaringer, så både de og vi kan få et positivt udbytte ud af studiegruppens besøg herhede. Disse diskussioner er nærmest tænkt arrangeret ved sammenkomster på de fabrikker, studiegruppen besøger. Det er her meningen, at gæsterne skal møde et lignende antal af vore egne medarbejdere og så få en fri og formløs diskussion i gang med dem.

Den foreløbige plan går ud på, at gæsterne ankommer til Frederikshavn og kører i bus via Silkeborg, Fredericia, Odense og Næstved til København.

Vi ser med forventning frem til resultatet af denne studietur, som er noget nyt vore to selskaber imellem.

D. F. P. SPORTS-NYT

Nyt fra Odin

Fabriksturneringen spilles i år på Dalum Papirfabriks nye sportsanlæg, som for tiden får den sidste oppudsning.

Odins 2. hold har atter i år vundet mesterrækken i den odenseanske firma-turnering.

Bliv medlem af Odin. Vi dyrker fodbold – bordtennis og badminton. Indmeldelse hos bestyrelsen.

Viking – Silkeborg

I Silkeborg har Viking deltaget i firma-turneringen i fodbold og vundet B-rækken. Finalen blev spillet mod Dansk Automobil Byggeri (DAB), som blev slået med 4-0.

En uvildig tilskuer udtalte efter kampen:

»Papiret« var hele tiden hurtigere på banen, havde større sikkerhed og viste bedre sammenspil end DAB'erne. Sejren var derfor velfortjent, men måske nok et mål for stor.

Bliv
D. F. P.-sportsmand!

FIRMA-NYT

Frederiksberg

Maskinmester II Helge Smith er pr. 20. juli 1955 flyttet til Silkeborg.

Maglemølle

Kontorassistent John Rasmussen er pr. 1. juni 1955 flyttet til Hovedkontoret, Hulkortafdeling.

*

Transportarbejder Svend Erik Larsen er afgang ved døden den 2. juni 1955.

Silkeborg

Kludesalsmester Søren Andersen afgår med pension pr. 30. september 1955.



— De er en leder med en stor personlighed og stærk karakter. De er intelligent, vittig og tiltrækkende for det andet køn. — Din vægt er osse opgivet forkert —

Laborant Ejnar Meinicke ansættes pr. 1. august 1955 som kontorassistent på Hovedkontoret, Salgsafdelingen.

Hovedkontoret

Civilingeniør Helge Bøgelund Petersen er pr. 1. juni 1955 flyttet til Maglemølle.

Kontorassistent, fru Grethe Westergaard Jacobsen flyttes pr. 1. september 1955 til Papirlagerets kontor.

Assistent S. A. Bækbøl, Revisionsafdelingen, er pr. 1. juli 1955 udnævnt til overassistent.

Assistent J. Jonasson, Prøveafdelingen, er pr. 1. juli 1955 udnævnt til overassistent.

Følgende har taget deres afsked:

Maglemølle

Toiletruller Fr. Emil Jensen (ca. 39 års tjeneste).

Rammemand Hans Chr. Hansen (ca. 34½ års tjeneste).

Servietpakkerske Maren Kirstine Hansen (ca. 24 års tjeneste).

Magasinmand Martin Vald. Rasmussen (ca. 36 års tjeneste).

Servietmaskinemand Peter Carl Chr. Jensen (ca. 46 års tjeneste).

Maskinpasser Kr. Vald. Madsen (ca. 44 års tjeneste).

Silkeborg

Bøttepapirmager Anton Jensen (ca. 45 års tjeneste).

Kludesortererske Laura Nielsen (ca. 47 års tjeneste).

JUBILÆER



DALUM

40 års ansættelse

2. november: maskinfører Carl G. Hansen



FREDERIKSBERG

25 års jubilæum

8. november: værkstedsarbejder Ulrik Hansen

KARTONFABRIKKEN

25 års jubilæum

22. august: lagerformand Chr. Jensen

MAGLEMØLLE



40 års ansættelse

20. august:
hylsterklæber
Lars Larsen

JUBILÆER

MAGLEMØLLE

25 års jubilæum

4. september: servietpakkerske Ingeborg Jacobsen

4. september: sortererske Helia Olsen



4. september:
pakkerske
Sorine Wilhelmsen

8. september: sortererske Rigmor Sørensen

SILKEBORG

50 års jubilæum

1. oktober:
lagerarbejder
Alfred Rasmussen



25 års jubilæum

28. august: bottepapirmager Hardy Madsen

28. oktober: kludesorterske Anna Jørgensen