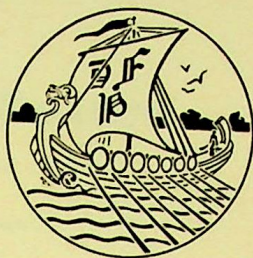


Papir Posten



nr. 4 . maj 1953 . 3. årgang

Hvad har dette maleri –
som er malet af H. M.
Therkildsen og hvis titel
er: »Husmusik i Waage-
Petersens hjem« – med pa-
pir at gøre?

Jo, det Waage-Petersenske
hjem var St. Strandstræde
18, – altså vort hoved-
kontor, og stuen er en del
af Salgsafdelingen



INDHOLD

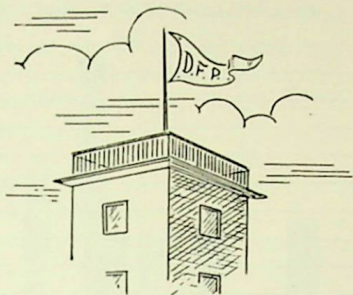
Beretning for året 1952	3
Udvidelse af kraftanlægget på karton- fabrikken	10
Hvad bruges vort papir til?	12
Fabrikkernes sikkerhedstjeneste	17
Årets revyer	19
Dansk emballage til New Zealandsk smør	21
Danmarks mindste og længste æske	22
Smånyt om papir	23
Firma-nyt	24
Sports-nyt	26
40 års ansættelse	30
Jubilaer	31

★

Oplag: 2900

★

Da artikler og oplysninger, der bringes her i bladet, hovedsagelig er beregnet for selskabets medarbejdere, er eftertryk heraf forbudt uden nærmere aftale.



Papir-Posten

nr. 4 . maj 1953 . 3. årgang

Udgiver: A/S De Forenede Papirfabrikker

*

Redaktion:

F. Gajhede og S. Ingvarsen

BERETNING

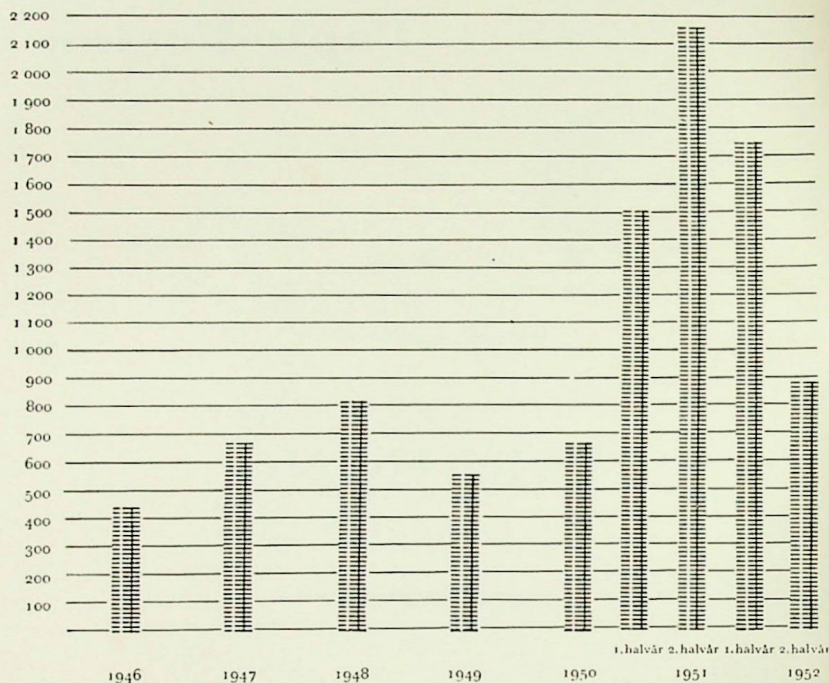
for året 1952

Den samlede produktion blev i 1952 ca. 93.000 tons og viste således for første gang i mange år en nedgang, som det i øvrigt fremgår af omstående grafiske fremstilling.

Denne nedgang, som skyldes svigtende efterspørgsel, har ramt de forskellige fabrikker ulige hårdt. Størst var nedgangen på Dalum, hvor der lige fra foråret har været standset en af fabrikkens fem papirmaskiner, og desuden har det været nødvendigt at standse hele fabrikken i 16 døgn. På Frederiksborg har vi kun kørt med den

ene papirmaskine, som endda i årets løb har været standset ekstraordinært i 33 døgn. Ligeledes har vi holdt i 25 døgn på Københavns Papir- & Karton-Fabrik. På Gl. og Ny Maglemølle har beskæftigelsen været betydeligt bedre. Vi har kun haft en papirmaskine standset i få uger, og bortset fra enkelte dage har vi ellers hele året kunnet køre med alle papirmaskiner på begge fabrikker. På Silkeborg har der ikke været nogen driftsindskrænkninger.

I beretningen for 1951 omtaltes de

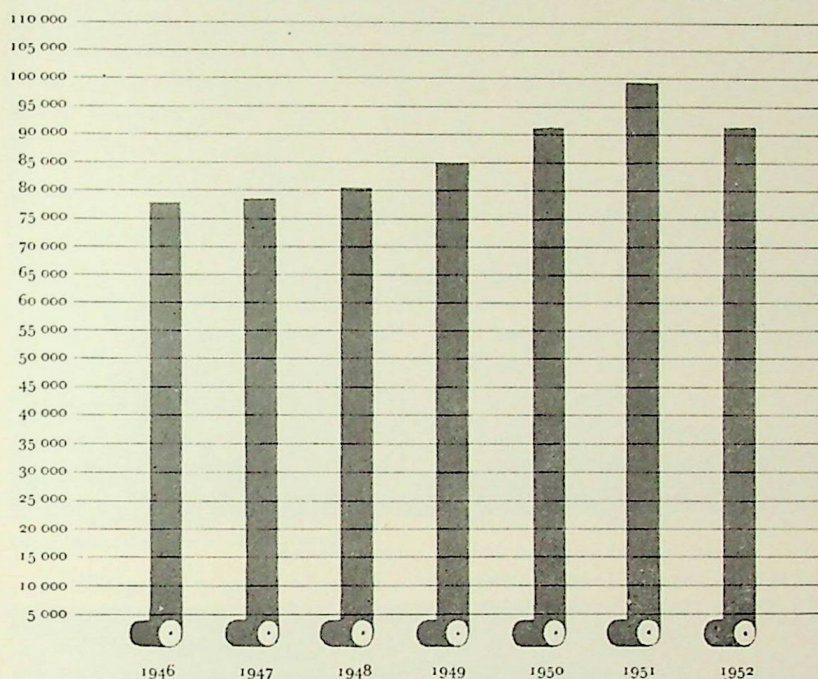


urimelige prisstigninger, der prægede markedet for vore hovedråstoffer cellulose og træslib, og det nævntes tillige, at ved årets udgang var den stigende tendens standset. Allerede ved slutningen af 1. kvartal i det nye år satte det uundgåelige prisfald ind. Af stor betydning var det i så henseende navnlig, at Storbritannien og andre store forbrugerlande forsøgte en fælles aktion for at bringe de kunstigt op-

skruede priser ned. Storbritannien indførte da for import af cellulose og træmasse maksimalpriser, der lå 25-35 pct. under de til dette land højest noterede priser. Denne aktion skete samtidig med, at produktion og forbrug af papir og cellulose i U.S.A. var kommet i balance, efter at man dér havde foretaget så betydelige udvidelser, at der endda senere i 1952 opstod et produktionsoverskud. Til-

Ton

Nettoproduktion af papir og karton



lige havde både her og i andre lande de eksorbitante priser medført en formelig køberstrejke. Også de kapitalbesværligheder, som opstod for de skandinaviske virksomheder som følge af nedgang i salget, efter at priser på træ, arbejds lønninger m.v. var drevet så stærkt i vejret, spillede ind. Alle disse forhold medførte i løbet af kort tid en sådan prismæssig usikkerhed for både råvarer og papir, at markedet efter i

lang tid at have ligget uhyre fast nu ligefrem blev købers marked. Mange fabrikker inden for træforædlingsindustrien i Skandinavien måtte indskrænke driften og først hen på efteråret syntes markedet nogenlunde stabiliseret. Men da var cellulosepriserne også gennemgående faldet til omkring en tredjedel af, hvad de var i 1. kvartal. Med henblik på lignende situationer i fremtiden ville det være ønskeligt, om alle

kunne samles om at forhindre så voldsomme konjunkturudsving, som vi har set i de sidste år, og som det har vist sig kan skabe inflation, give anledning til statsindgreb, f.eks. eksportafgifter, samt ikke mindst forårsage nedgang i papirforbruget på forskellige områder, nedgange, som også kan vanskeliggøre afsætningen fremover.

Under de forhold, der herskede i 1952, har der ikke for os været vanskeligheder med råstoftilførslerne, og råstofflagrene, der ved udgangen af 1951 var noget under det, vi almindeligvis ligger med, var ultimo 1952 lidt større end ved årets begyndelse.

Brændselsituationen bedredes væsentligt i beretningsåret, og vi har derfor i mindre udstrækning end hidtil anvendt indenlandsk brændsel på vore fabrikker.

* * *

Vi har i årets løb foretaget 3 prisnedsættelser, den sidste ultimo september. Papirpriserne, der under højkonjunkturerne ikke var steget så meget som råstofferne, lå ved årets udgang i gennemsnit godt 40 pct. lavere end i sommeren 1951. De i beretningen for 1951 omtalte vanskeligheder med at afsætte produktionen fortsatte over de første 9 måneder af 1952 og bevirkede, som ovenfor nævnt, at vi måtte indskrænke produktionen. Efterhånden som en del af de ret store lagre af papir hos forbrugerne formindskedes, og papirpriserne blev nedsat, be-

gyndte interessen for nye køb atter at vise sig, og henmod årets slutning oversteg papirsalget produktionen. Salget var dog som helhed noget mindre end produktionen, således at vore papirlagre er forøget i løbet af 1952; vi er derfor nu igen i stand til at tilfredsstille vore kunders ønsker om leveringer fra lager. I forbindelse med den udvidede liberalisering blev de væsentligste papir- og papkvaliteter i årets sidste måned overført til friliste. Importen af de kvaliteter, vi fremstiller, har som følge af den almindelige stagnation i salget været mindre i 1952 end året forud.

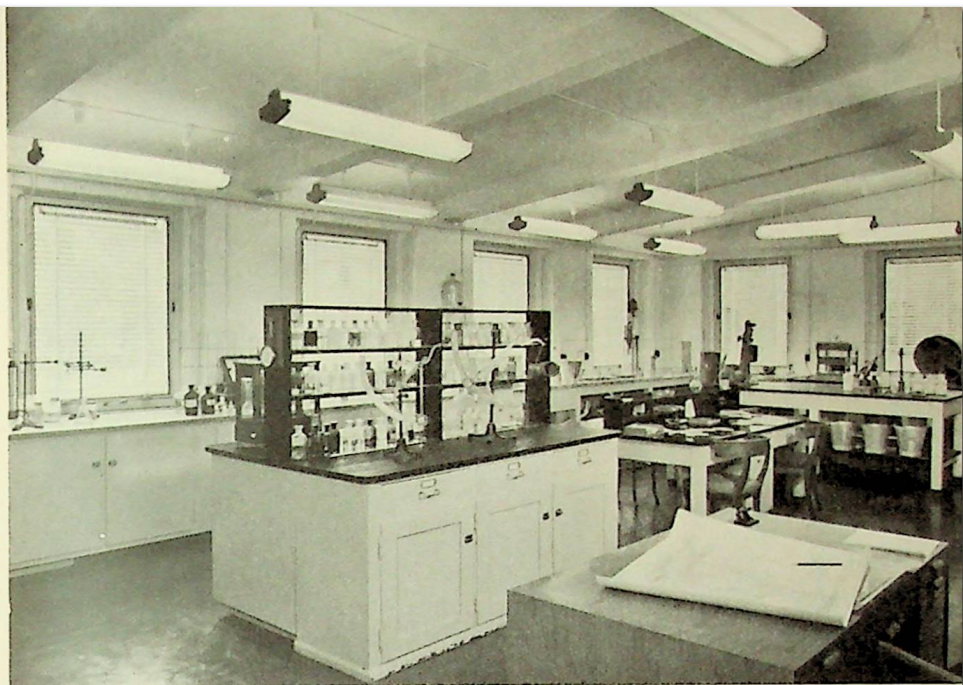
* * *

Om de enkelte fabrikker kan oplyses følgende:

På Frederiksberg er der opstillet en omformer for elektricitet fra kommunen, idet man under hensyn til fabrikkens ændrede driftsforhold har fundet det mere økonomisk at standse en ældre dampmaskine, hvorved man samtidig får en meget ønsket aflastning af fabrikkens kedelanlæg.

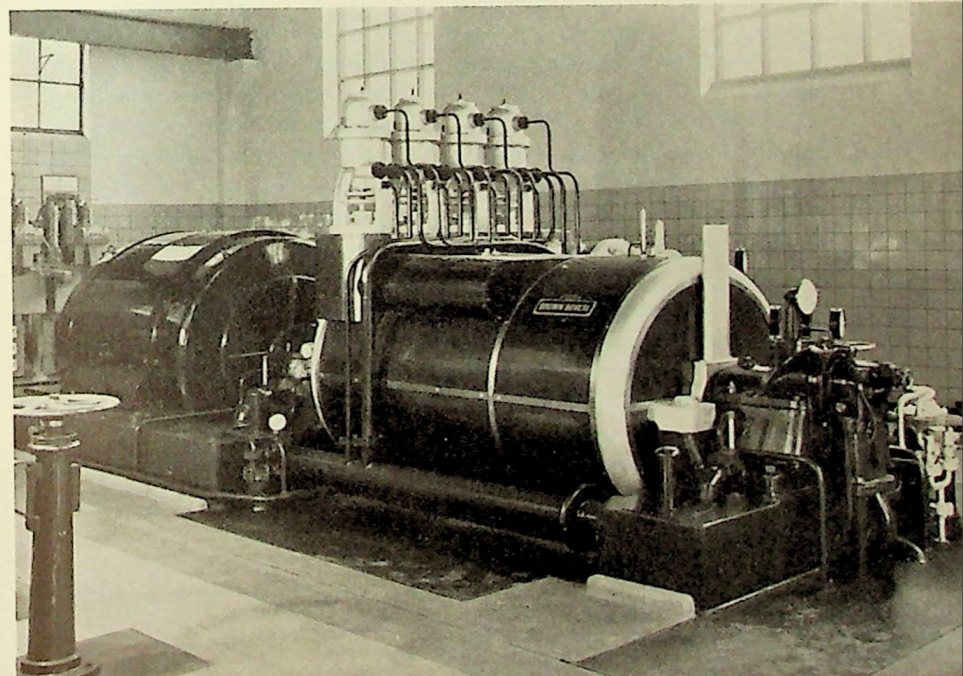
På Københavns Papir- & Karton-Fabrik har vi anskaffet et afstøvningsanlæg for brugte papirsække, således at vi nu kan udnytte dette råstof. Endvidere er den tidligere omtalte udvidelse af kraftanlægget med en dampkedel og en 3200 kW modtryksturbine afsluttet og taget i brug.

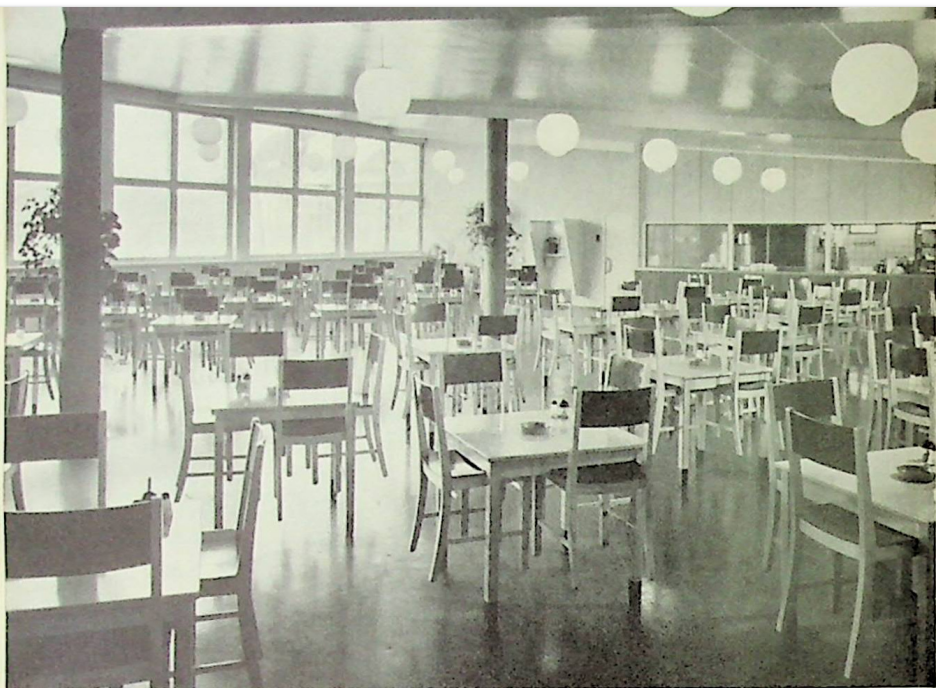
I øvrigt er der på alle fabrikker anskaffet en del hjælpemaskiner og gen-



Del af fabrikslaboratoriet på Dalum Papirfabrik

Ny 3200 kw modtryksturbin på Københavns Papir- & Karton-Fabrik





Spiselokale i folkerumsbygning på Gl. Maglemølle Papirfabrik

nenført en række forbedringer på anlæggene.

Der foregår stadig en stærk udvikling inden for papirindustrien, der nødvendiggør, at også vi fortsætter med forbedringer af vore fabrikker. Vi håber i de nærmeste år at kunne realisere vore planer om betydelige fornyelser af de bestående anlæg, for at vi også fremover kan imødegå konkurrencen udefra, hvor man i mange lande i de senere år har haft lejlighed til at benytte de meget store konjunkturgevinsten til omfattende anskaffelser af nye maskiner.

Regnskabet.

Den i beretningen omtalte nedgang i produktionen samt prisfaldet for papir og råvarer har givet sig udslag i, at bruttooverskudet kun er på ca. 11,2 mill. kr. eller omtrent det samme som for året 1950 imod ca. 12,9 mill. kr. for 1951.

I funktionær- og arbejderlønninger har vi i 1952 betalt et samlet beløb på ca. 22,0 mill. kr., og selskabet beskæftigede ved årets udgang ca. 2400 funktionærer og arbejdere.

I statsafgift for papir og karton har selskabet i 1952 opkrævet og til staten

indbetalt ca. 23,3 mill. kr. Med de stærkt faldende priser virker denne afgift meget tyngende, ikke mindst på de billigere kvaliteter, hvor den betyder et tillæg på op til 50 pct. af vor salgspris. Man håber derfor indenfor hele branchen, at denne krise- og krigs-betonede skat må bortfalde.

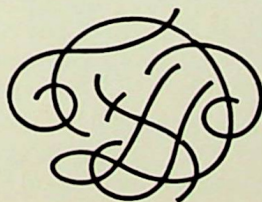
Når kontoen »Diverse aktier og obligationer« viser en stigning på ca. 2 mill. kr., skyldes dette vor deltagelse i Fredericia Cellulosefabrik, i hvilket selskab vi, som nævnt i beretningen for forrige år, har overtaget halvdelen af aktiekapitalen. Fabrikken ventes sat i drift i løbet af 1954.

Af nettooverskudet, der inklusive saldo fra forrige år kr. 1.431.257,15 beløber sig til kr. 4.391.463,88, skal der ifølge vedtægternes § 21 først udbetales 6 pct. til aktionærerne kr. 1.260.000,00 og dernæst til pensionskassen kr. 102.012,40 samt til bestyrelsen resp.

pensionskassen kr. 102.012,40, heraf til bestyrelsen kr. 42.000,00, og resten kr. 60.012,40 til pensionskassen, der således ialt modtager kr. 162.024,80.. Det herefter resterende beløb kr. 2.927,439,08 foreslår bestyrelsen anvendt på følgende måde: Til aktionærerne yderligere 4 pct. udbytte = kr. 840.000,00, til arbejderfondet kr. 200.000,00, til pensionskassen yderligere kr. 200.000,00 og til dispositionsfondet kr. 300.000,00 samt til overførsel til næste år kr. 1.387.439,08.

Det som udbytte til aktionærerne foreslåede beløb udgør ca. 4,1 pct. af egenkapitalen.

Pensionskassen for selskabets funktionærer ejer pr. 31. december 1952 obligationer til et nominelt pålydende af kr. 9.926.000,00 med en gennemsnitlig forrentning af ca. 3,99 pct. foruden en kassebeholdning på kr. 353.427,75.



UDVIDELSE AF KRAFTANLÆGGET PÅ KARTONFABRIKKEN

Som omtalt i Papirfabrikkernes årsberetning for 1952 er der foretaget en udvidelse af kraftcentralanlægget på Københavns Papir- & Karton-Fabrik, blandt andet med henblik på at skabe mulighed for en produktionsudvidelse i form af en Kartonmaskine nr. 2.

* * *

Udvidelsen omfatter en ny kedel og en ny turbine, og desuden er fabrikkens hovedfordeling for elektricitet lagt om fra lavspænding til højspænding.

Det nye anlæg afviger på forskellige punkter fra det ældre; således kan fabrikkens forsyning med damp nu ske fra en stor kedel i stedet for som tidligere fra 2 a 3 mindre kedler, hvilket giver gunstigere driftsforhold og lettere pasningen.

Kedlen er en såkaldt stejlrørskedel, der består af en overbeholder og en underbeholder samt fordelingskasser langs ristens sider, som alle er forbundne med et stort antal lodrette rør. Rørene er således placeret, at de indvendigt dækker fyrrummet hele vejen rundt og dermed giver en god beskyttelse af kedlens murværk og samtidig egner sig til at optage en stor del af varmen fra fyret i form af strålingsvarme.

Kedelanlægget er leveret af Aalborg

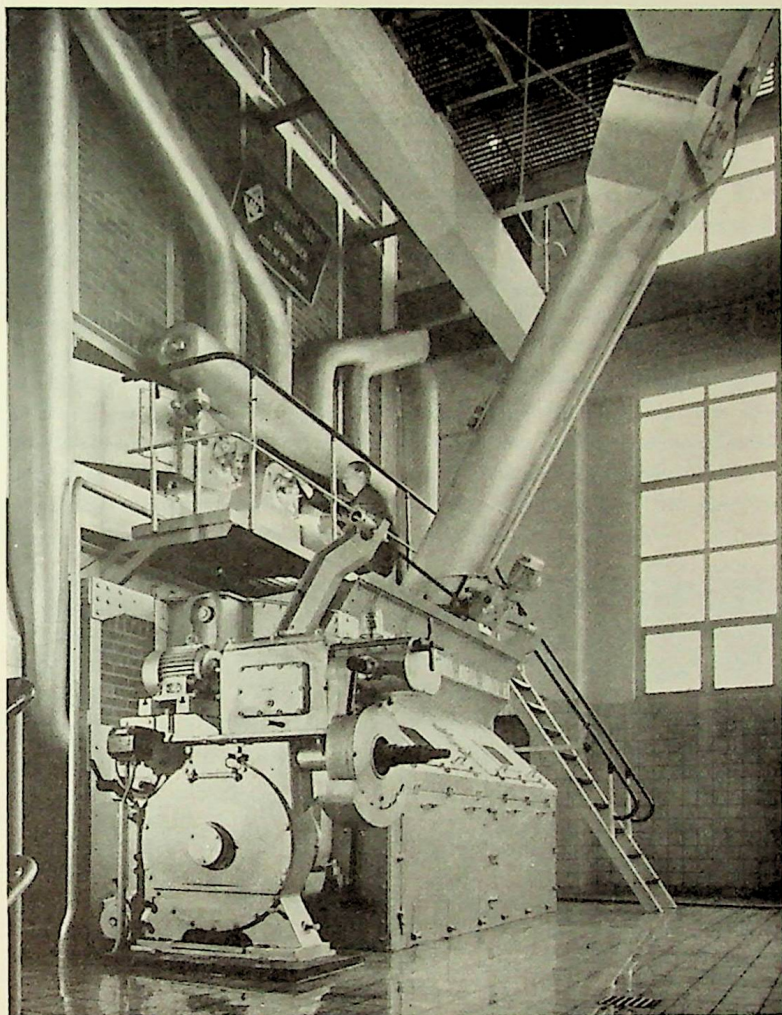
Værft i samarbejde med Steinmüller i Gummersbach og er ligesom de ældre kedler beregnet for 28 atm. damptryk og 400° C. temperatur på dampen, når den forlader kedlen.

Det ældre turbineanlæg er et lille selvstændigt elektricitetsværk, men det nye afviger i sin funktion forholdsvis meget herfra, idet det er baseret på samarbejde med Københavns kommunes net. Turbinen er en 3200 kW modtryksturbine, der arbejder på den måde, at der hele tiden strømmer netop så meget damp igennem turbiniens skovlsystem, som der er brug for i fabrikken til opvarmning af papirmaskinens cylindre etc. Denne damp producerer i turbinen så stor en elektricitetsmængde, som den kan.

Samarbejdet med det offentlige net kommer i stand ved at turbinens generator kobles til nettet. Har fabrikken brug for mere strøm, end turbinen producerer, leveres dette fra nettet og omvendt, hvis der strømmer særlig megen damp igennem turbinen til fabrikken, så der produceres meget elektricitet, kan den overskydende del leveres til kommunen.

Turbinens generator er viklet for 6000 volt, så den kan arbejde direkte sammen med kommunens højspændingsnet.

P. G. P.



Kartonfabrikkens nye kedel

Hvad bruges vort papir til?

Alle læserne kender sikkert det glasklare cellophan, som bruges til emballering og til poser; men ved De også, at det under navnet »Danofan« fremstilles her i landet af fabriken »Hania«?

Når vi i denne artikelserie har taget dette emne med, skyldes det, at man i større og større omfang går over til at kachere vort papir med Danofan, hvorefter det færdige produkt anvendes til bl.a. etiketter, asker, reklamer, bogbind og lignende.

Kachering vil sige, at man af to eller flere lag af samme eller forskellige materialer ved hjælp af bindemidler fremstiller et nyt, lagdelt materiale, som har visse bedre egenskaber end hver af de enkelte lag. Selve kacheringen har til formål at beskytte papiret samt at give det en overfladeglans af stor æstetisk og reklamemæssig virkning.

Som eksempler på kachering kan også nævnes aluminiumsfolie på papir til f.eks. øletiketter til eksportøl og påskebryg samt det hos os anvendte såkaldte »oceanpapir«: to lag kraftpapir med et mellemliggende asfaltlag.

Om selve fremstillingen af »Danofan« oplyser A/S Hania følgende:

Celluloseacetat, der er en kemisk forbindelse af cellulose og eddikesyre, opløses sammen med forskellige blødgøringsmidler i acetone. Den fremkomne, sirupsagtige opløsning filtreres omhyggeligt og udluftes derpå i beholdere, der er anbragt over den såkaldte støbemaskine. Denne består af et ca. 28 m langt og ca. 1 m bredt kobberbånd udspændt over 2 store cylindere, og det hele er indkapslet med henblik på fordampning og afsugning af acetonen.

Før foliefremstillingen påbegyndes, udstøbes der på kobberbåndet et lag gelatine, der indtørres og derved danner den meget blanke overflade, som er nødvendig for at få en blank og transparent folie.

Selve foliefremstillingen sker ved hjælp af en V-formet støberende, som ved den forreste cylinder er anbragt tværs over båndet. Fra udluftningsbeholderne løber acetatopløsningen ned i støberenden, og når båndet bevæger sig, vil der fra støberendens underste kant påføres båndet et lag opløsning, hvis tykkelse afhænger af, hvor meget den indstillelige støberende er hævet over båndet. Ved indblæsning af varm luft i maskinens tørrekanal, der tillige

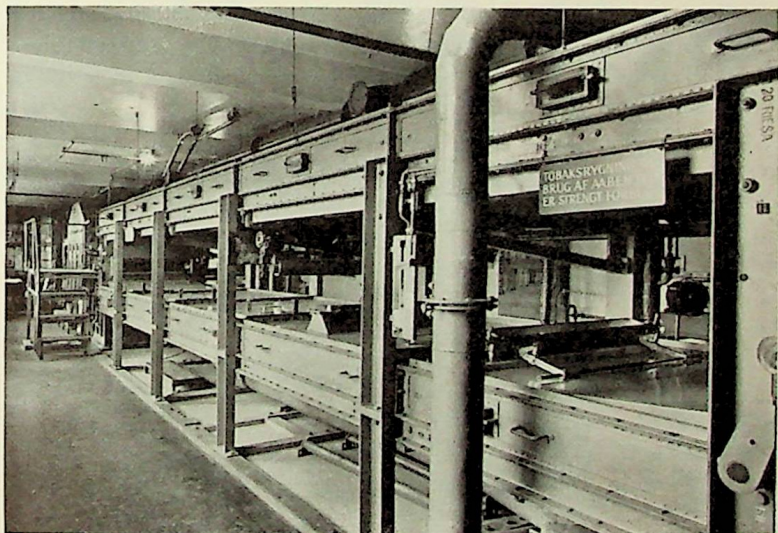
er forsynet med varmeslanger, fordampes acetonen således, at der på gelatineunderlaget dannes en hinde af celluloseacetat – man har så at sige lakeret underlaget – og denne hinde trækkes af lige før det sted, hvor båndet igen løber ind under støberenden. Folien passerer derpå et eftertøringsanlæg, hvor de sidste rester af acetonen drives ud, og opvikles endelig til ruller på paprør.

Den i maskinen fordampede acetone afsuges med en ventilator og ledes gennem beholdere med aktive kul, som adsorberer acetonen. Når en beholder er fuldt opladet med acetone, uddrives denne ved at blæse damp

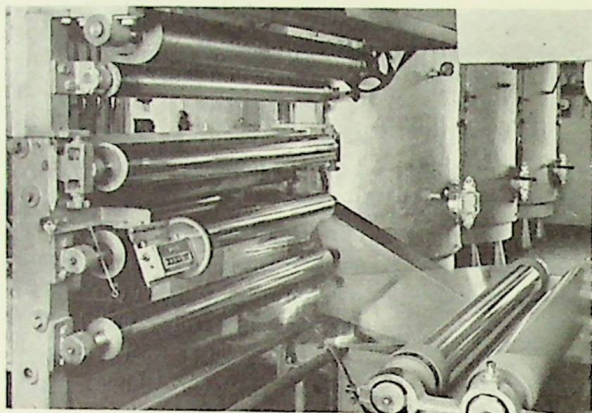
igennem beholderen. Blandingen af acetone- og vanddamp fortættes i en kondensator, og kondensatet destilleres på en kolonne, hvorved den rene acetone genvindes. Kolonne med forvarmer og kølere er anbragt i et 14 m højt tårn.

Danofan fremstilles i tykkelser fra 0,02 til 0,25 mm, og de ca. 1 m brede ruller fra støbemaskinen opskæres enten til smallere ruller ved hjælp af rulleskæremaskiner med rundknive eller til formater ved hjælp af planskæremaskiner.

Foruden den almindelige ufarvede folie fremstilles der farvet folie ved hjælp af farvestoffer, der opløses i



Danofanmaskinen med de lange tørrekanaler



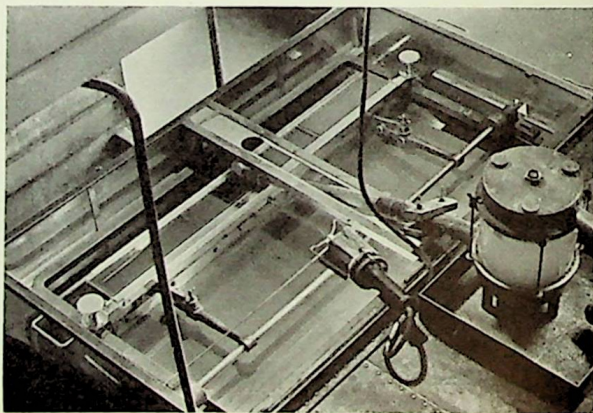
*Den kraftige Danofan løber ind i efter-torreren.
I baggrunden de 3 adsorberere*

stobeopløsningen, og pigmenteret folie ved hjælp af pigmenter, der udrøres i stobeopløsningen. De pigmenterede folier kan gøres mere eller mindre ugenomsigtige, og de kan fremstilles hvide eller farvede. – Endelig kan der fremstilles mat folie.

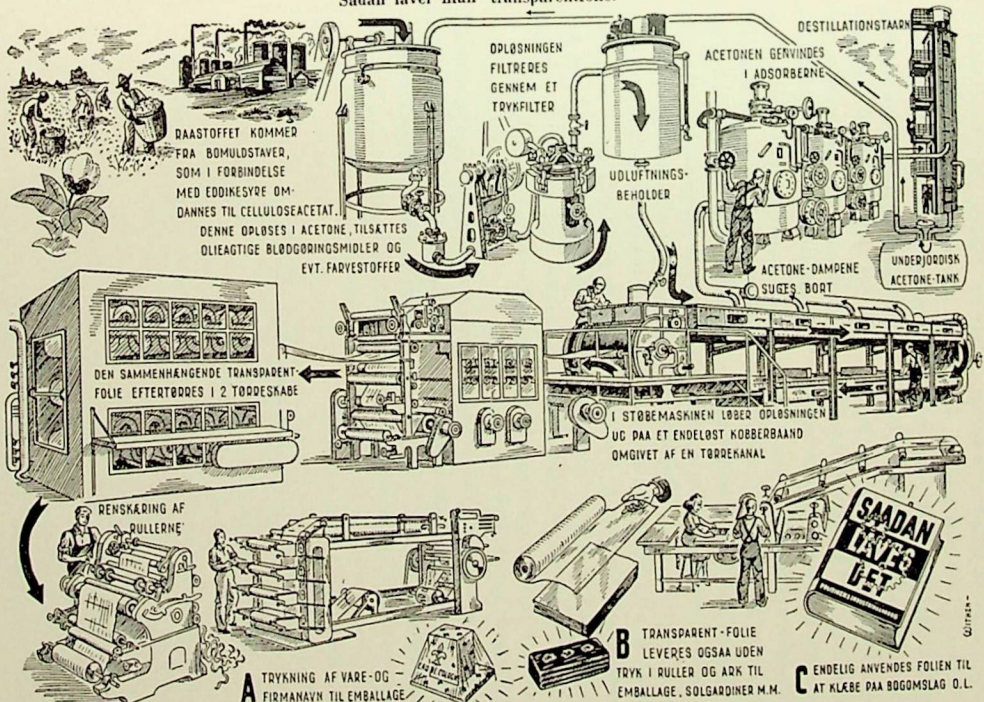
Danofan er uden lugt og smag og

meget bestandig over for fugtighed, ligesom den ikke angribes af olier og fedtstoffer. Bestandigheden over for fugtighed bevirker, at folien ikke krøller eller strammer, alt efter som luften er fugtig eller tør, hvilket betinger dens anvendelighed til mere luksusprægede emballager.

Fra udluftningsbeholderen løber acetatopløsningen gennem flasken ned i støberenden, som sidder på en lineal.



Sådan laver man transparentfolie.



Med tilladelse fra Politikens Forlag fra »Saadan laves det«

På tegningen er selve fabrikationsgangen skitseret meget overskueligt.

Tryksager, der skal kacheres, kan trykkes efter alle metoder; men det er nødvendigt at anvende lakerbare trykfarver for at sikre god vedhængning af Danofan'en. I vanskelige tilfælde må tryksagen grunderes før kacheringen.

Danofan-kachering har i tidens løb fundet utallige anvendelser, af hvilke de vigtigste skal omtales i det følgende.

Kacherede omslag til bøger, tidsskrifter og brochurer er behagelige at holde i hånden, bl.a. fordi de overhovedet ikke er klæbrige, og omslaget bliver ikke let tilsmudset. Hvis begge sider af et bogomslag er kacheret, kan materien klæbes til ryggen med de af bogbinderne kendte plastic-emulsioner. Kacherede spise- og vinkort samt prospektkort er også meget udbredte.

Reklameskilte og -plakater får »blikfang« ved kachering, idet tryk og far-

ver bliver fremhævet, og billeder får dybde. Skiltene kan aftørres med en tør eller fugtig klud og har længere levetid end ukacherede skilte.

Kacheringens beskyttende virkning udnyttes især til tekniske tegninger, smøreskemaer for automobiler, betjeningsforskrifter for maskiner og diagrammer over elektriske anlæg. Også landkort kan kacheres, og hvis den blanke overflade er uønsket, kan kacheringen foretages med mat Danofan.

Til brug for fremstillingen af lampeskærme kan man kachere forskellige sværere papirsorter med eller uden tryk og prægning; kacheringen kan eventuelt foretages med farvet Danofan.

* * *

For at læserne alle kan se resultatet af en kachering, har vi ladet omslaget på dette nummer af Papir Posten behandle med Danofan.

Fabrikkernes sikkerhedstjeneste

Den sikkerhedstjeneste, som hidtil er blevet øvet i selskabets fabrikker, har påhvilet mestrene og driftsbestyreren i forening, men efter at samarbejdsudvalgene nu har arbejdet i nogle år, og et af samarbejdsoverenskomstens formål er at »behandle spørgsmål vedrørende arbejdernes velfærd, sikkerhed, sundhed og tryghed i ansættelsen«, har selskabets ledelse ment, at tiden nu var inde til at drage arbejdere og arbejdsledere ind i dette vigtige arbejde ved at lade dem tage del i det.

På fabrikkernes sidst afholdte samarbejdsudvalgs møde blev der derfor fra fabriksledelsens side stillet forslag til en nyordning af sikkerhedstjenesten, og på alle fabrikker blev forslaget vedtaget i følgende udformning:

1) *Sikkerhedstjenestens formål* er at forebygge ulykker og overvåge sundhedstilstanden på arbejdspladsen og i det hele taget medvirke til at højne sikkerheden i arbejdet.

2) Sikkerhedstjenesten udføres af et på hver fabrik valgt *sikkerhedsudvalg* bestående af 4 medlemmer – 2 funktionærer, hvoraf den ene er udvalgets formand, valgt af fabriksledelsen, og 2 arbejdere, valgt af arbejderne.

Mindest et medlem fra hver part skal være medlem af samarbejdsudvalget, så at dette på sine møder derigennem

kan holdes underrettet om sikkerhedsudvalgets arbejde – jvf. punkt 5.

3) *Sikkerhedsudvalgets medlemmer* bør fortrinsvis vælges blandt de af fabrikkens arbejdere og funktionærer, som er positivt interesseret i sikkerhedstjenestens opgaver, og som derfor vil søge kendskab til de for arbejdspladsen gældende sikkerhedsbestemmelser og regulativer.

De skal medvirke til at indskærpe reglen om, at indtrufne ulykkestilfælde eller tilløb hertil uopsætteligt anmeldes til den på stedet vagthavende funktionær.

4) *Sikkerhedsudvalgets opgave* består i at påse, at allerede trufne sikkerhedsforanstaltninger holdes intakte, og at disse benyttes efter deres formål, samt at henlede fabriksledelsens opmærksomhed på nye eller mangelfulde sikkerhedsforanstaltninger. Endvidere at medvirke til at sprede oplysning blandt arbejderne om, at orden og renlighed på arbejdspladsen fremmer sikkerheden i arbejdet.

5) *Udvalget holder ordinært møde* en gang i hvert kvartal og umiddelbart før samarbejdsudvalgs mødet. På mødet gennemdrøftes de i perioden mellem møderne forefaldne ulykkestilfælde eller tilløb til sådanne. Det nødvendige statistiske materiale hertil udleveres formanden af kontoret. End-

videre drøftes indkomne forslag til nye eller forbedrede beskyttelsesforanstaltninger og lignende vedrørende sikkerhedsudvalgets arbejde.

Det påhviler formanden at aflægge rapport i samarbejdsudvalgets møde om arbejdet i sikkerhedsudvalget, således at denne rapport kan indgå i samarbejdsudvalgsmodets referat. Sikkerhedstjenesten bør derfor altid være et punkt på samarbejdsudvalgsmodernes dagsorden. Vedrørende mødernes afholdelse og medlemmernes honorar da følges reglerne i § 11 i »Overenskomst om Samarbejdsudvalg« af 6. juni 1947.

6) Sikkerhedsudvalgets medlemmer har ikke myndighed til at lade foretage ændringer i fabrikkens sikkerhedsforanstaltninger eller at indføre nye, men bør være vejledende og rådgivende for fabriksledelsen (driftsbestyreren), hvem det fulde ansvar for sikkerhedstjenestens effektivitet påhviler.

Herefter har hver fabrik etableret sit *sikkerhedsudvalg* med følgende medlemmer:

Dalum Papirfabrik:

maskinmester A. Krak, formand
overværkfører Laur. Nielsen
glittemand Erik Nielsen
maskinarbejder Gjerlov Hansen.

Frederiksberg Papirfabrik:

maskinmester P. Anker Hansen, formand
værkfører Knud Petersen

maskinarbejder L. Håkonsson
rullemand Gerh. Frandsen.

Kartonfabrikken:

maskinmester Poul Larsen, formand
værkfører A. Setov
maskinarbejder S. H. Andersen
reservemaskinfører Børge Christensen.

Gl. Maglemølle Papirfabrik:

maskinmester Aa. Sager, formand
værkfører H. Georg Petersen
2. skærer B. Zinkbæk
maskinarbejder G. Haase.

Ny Maglemølle Papirfabrik:

maskinmester Fr. Borring, formand,
værkfører Svend G. Petersen
hollænderformand Herluf Jensen
maskinarbejder Ev. Rasmussen.

Silkeborg Papirfabrik:

maskinmester H. C. Hansen, formand
overværkfører S. Sølvsten Sørensen
hollænderformand Niels Ankersen.

Med denne nyordning i fabrikkernes sikkerhedstjeneste er der skabt mulighed for et udvidet samarbejde mellem fabriksledelse, funktionærer og arbejdere på dette så vigtige område, og når alle parter vil gå ind i arbejdet med den fornødne interesse og ildhu, skulle det resultat kunne nås, som ovenfor nævnte »regler«s stk. I tilsigter: »sikkerhedstjenestens formål er at forebygge ulykker og overvåge sundhedstilstanden på arbejdspladsen og i det hele taget medvirke til at højne sikkerheden i arbejdet«. H. N.

ÅRETS
R · E · V · Y · E · R

D. P. I. »ODIN«

I forbindelse med »Odin«s årlige vinterfest den 15. februar løb den med spænding imødesete revy af stabelen.

Det blev en smuk succes for de flinke amatører fra foreningen, som under instruktøren Kaj Frederiksens kyndige ledelse havde lagt et stort arbejde forud for stabelaføbingen. Sange og sketches afvekslende med dansenumre gik i rask tempo over den

lille scene i »Ungdommens hus«. Sangene, som for de flestes vedkommende havde aktuelt præg, var ligeledes leveret af amatører, blandt andre instruktøren.

Stemningen i salen var fin, og der var efter forestillingen enighed om, at aktørerne var sluppet godt fra eksperimentet, og at vi skulle forfølge succes'en og prøve igen til næste år.

Skr.



»Hele holdet«

VIKING-REVUEN 1953

*Her kommer vi med sang, fest og humor,
og vi vil prøve på at give aftenen kulor.*

Med dette ønske indlededes »Viking-Cocktail« en søndag den 22. marts i »Ølandshus« – og det lykkedes!

Der var i alt 23 numre med musik af adskillige og tekst af flere, hvoraf de lokale kræfter var godt repræsenteret. Akkompagnementet var lagt i de bedste hænder hos Erik Jørgensen.

Dekorationerne var udført af Hougaard, og instruktionen skyldtes Bækbol.

Alle kræfter var sat til for at få revuen til at gå rask over scenen, men da der ikke havde været tilstrækkelig lejlighed til sceneprover, sinkedes forestillingen noget på grund af vanskeligheder med dekorationsændringer. Men når det er sagt, må vi komplimentere det efterhånden scenevante personale for deres indsats. Efter indledningen og den traditionelle fodboldvise kom



»Hos Sct. Peders«

Harald og fik os alle til at smile til verden.

»Viking«s taknemlighed for de nye lokaler på Frederiksberg tolkedes af Ester i en sang, hvoraf vi citerer:

*Vi som stedborn så ud over landet,
Silkeborg og Dalum, Næstved med
fik det ene ja og fik det andet,
men hos os der intet kom i skred,
tænk, vi troede helt, at vi var glente,
men nu trækker lettet vi vort vejr,
thi en dag vort firma sig bestemte,
og nu har vi fået Frederiksberg.*

Efter »Stalinprisen« fulgte en samtale hos »Sct. Peder«, hvori der blev givet adskillige hip til forskellige sider inden for firmaets virke.

»Emigrantvisen« blev foredraget på en glimrende måde af Robert og Harald, og Vips havde et par udmærkede viser, som blev serveret med sikkert øje for pointet.

Visen om papir: oo, pengesedler og glanspapir var også fornøjelig, og vi citerer herfra et vers med et virkeligt samfundsvigtigt spørgsmål:

*Nu skal jeg tier jo gores større,
så vil jeg gerne ha' lov at spørge:
Når jeg forlænges lidt her og der,
bli'r jeg så også lidt mere værd?*

»Piger i cellofan«: Andrew Sisters alias Harald, Robert og Jørgen var et



Finalen

udmærket show-nummer med de tre i fantasifulde rober.

»Det er måden« – i bearbejdet form – udmærket sunget af Karen, gjorde også lykke.

Efter revuen spillede Erik Poulsens orkester op til dans, og musikerne viste sig at være meget livlige. Mellem

numrene opførte de »Tornrose« i latertvækkende maskeringer, det vakte vild jubel.

* * *

Vi takker »Viking« for den vellykkede aften og lover, at tilslutningen ikke vil blive ringere næste gang, der kaldes til fest.

Dansk emballage til New Zealandsk smør

Et københavnsk emballage-firma har modtaget en prøveordre fra New Zealand på et patenteret emballagemateriale til smør. Materialet, der er afprøvet på statens forsøgsmejeri i Hillerød, består af to lag aluminium-

folie med et lag papir imellem. Ved de to lag undgås ulemperne ved de små huller i aluminiumfolien, der opstår ved udvalsningen som følge af stovkorn på valserne.

Udvalsningen af aluminiumfolien

sker på A/S Nordiske Kabel- og Traadfabrikker i København.

Den danske folie skal forsynes med engelsk tekst og med det specielle »lurmærke« – et bregneblad. Der regnes med, at det danske emballagemateriale vil blive vel modtaget, og at der bliver tale om kontinuerlige leverancer.

Det må siges at være ganske ejendommeligt, at det danske smør på det engelske marked møder det konkurrerende produkt fra New Zealand i indpakningsmateriale fremstillet her i landet.

(Fra »Dansk Embaleringstidende«)

Danmarks længste og mindste æske

Af de afbildede æsker, som er fremstillet af Waldorffs Papir-Industri A/S i København, påstås den lange at være den længste æske, der er fremstillet her i landet. Den er lavet af ugl. grå maskinkarton fra Kartonfabrikken og er 2,78 m lang, 12 cm bred og 2 cm høj. Æskerne er begge beregnet til emballering af gardinstænger.

I venstre hånd holder den unge pige samtidig Danmarks mindste æske. Den ligner æskerne til knaldhatter, men har kun en diameter på 21 mm og en højde på 8 mm. Trods sin lidenhed står der knivskarpt præget 25 bogstaver i låget, og teksten er absolut klar og let læselig.



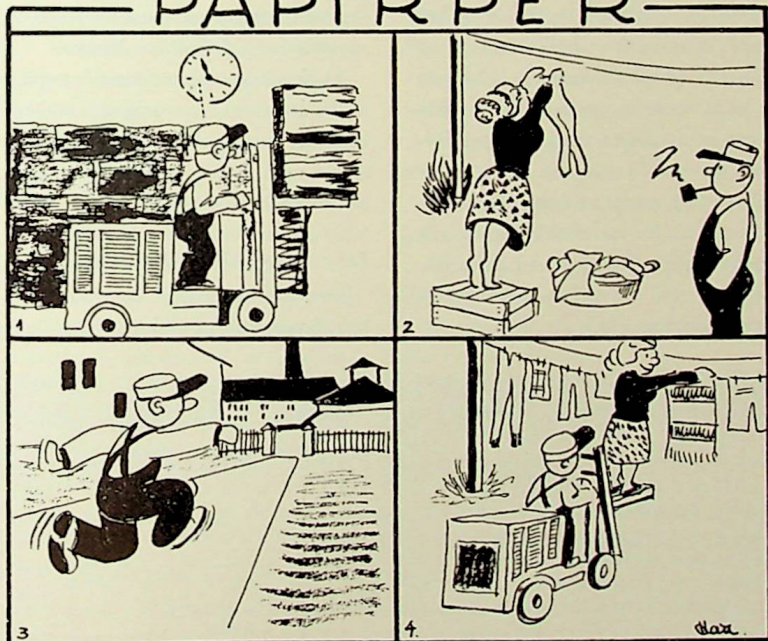
SMÅNYT
om papir

SELVLYSENDE PAPIR

Et specialpapir bestrøget med særlig overflade og væsentligt beregnet til reklamebrug fremstilles af Clyde Paper Co. Ltd., Rutherglen, England. Papiret kan trykkes i de sædvanlige maskiner, da det er

selve papiret – ikke trykfarven – som lyser. Papiret behandles med »Day-Glo«-farver, der fremstilles i England på amerikansk licens, forefindes i fem nuancer, neonrød, brandgul, krøngul, saturngul og signalgrøn. Farverne kan eventuelt påføres alle slags papir. Den fluorescerende virkning gør et slående indtryk og fanger opmærksomheden på stor afstand. Belyst ved aften med infrarøde stråler fremtræder præpareringen bedre end elektriske lysreklamer. En ulempe har det nye papir, at det om sommeren ikke kan udsættes for sollyset i mere end tyve dage.

PAPIRPER



FIRMA-NYT

Fabriksferien

I modsætning til tidligere standes fabrikationen i år på alle fabrikerne på samme tid, idet de to ugers ferie er fastsat til afholdelse i ugerne 12.-26. juli. Den resterende uge fordeles spredt over den øvrige del af året.

Hulkortafdeling på Hovedkontoret

Som et led i en rationalisering af visse kontorarbejder på Hovedkontoret og fabrikerne er det blevet besluttet at anskaffe et hulkortanlæg, og planerne er på nuværende tidspunkt så langt fremme, at en del af maskinerne er installeret, medens resten følger i løbet af få måneder.

Et sådant anlægs arbejds måde er sikkert ukendt for en hel del af selskabets medarbejdere, hvorfor vi i et senere nummer skal bringe en mere detaljeret beskrivelse heraf.

I første omgang kan det dog oplyses, at princippet i store træk går ud på, at materialet, man ønsker behandlet, overføres til et hulkort – som vist nedenfor – ved hjælp af særlige hullmaskiner, idet man hele tiden omsætter de ønskede oplysninger til talværdier, der huller ind på de respektive steder på kortet.

Senere sker der i andre maskiner en sortering af kortene, således at ensartede oplysninger samles, hvorefter en tredje maskine afføler hvert enkelt kort og overfører de nedhullede tal og tekster til almindelig skrift på en papirstrimmel, samtidig med at maskinen foretager en sammentælling af materialet og skriver resultaterne.

Maskinerne tænkes i første omgang anvendt inden for salgsstatistikens område, men senere er det bl.a. hensigten også at behandle lønningsregnskabet hulkortmæssigt.

Lederskifte på Dalum Papirfabrik

Den 31. december 1952 samledes funktionærerne på Dalum Papirfabrik

FCD 19	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	DA5	KUNDE NR.		VAREKODE		UNDER KODE		KVANTUM		BELØB		KORTART	AN DE FORBEREDT PAPIRFABRIKKEN	DANSKE MASKINER	PAT. NR.	
												10	9	10	9	TON	KG	KR	OR							
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

STATISTIKKORT

for at tage afsked med fabriksdirektor V. Runer.

Direktor Runer resumerede kort fabrikkens udvikling gennem årene og udtalte til slut en tak for godt samarbejde og loyalitet fra sine medarbejdere og ønskede fabrikken en god fremtid.

Herefter tog maskinmester Rasmussen på funktionærernes vegne ordet for at sige direktøren tak for hans gode ønsker og overrakte samtidig direktør Runer et smukt solur i bronze som afskedsgave fra funktionærerne.

Til slut talte fabrikkens nye chef, driftsbestyrer O. Hallin. Driftsbestyreren opfordrede sine medarbejdere til at fortsætte i samme gode ånd og overføre det gode samarbejde til ham, således at fabrikkens gode trivsel ville fortsætte fremover. KK

Dalum

Pr. 1. januar 1953 er pladsformand Th. Jensen udnævnt til forvalter.

Læsseformand E. Benthin Larsen til underforvalter og kontrolsorterer.

Gunnar Rasmussen til underværkfører.

Civilingeniør Helmuth Larsen er fra 1. februar 1953 flyttet til Centrallaboratoriet.

Maglemølle

Papirarbejder Jørgen Chr. Godballe Schultz er fra 1. januar 1953 udnævnt til underværkfører.

Kontorchef Bjarne Nielsen er pr. 1. april 1953 ansat ved Dansk Bølgepap Industri A/S; som hans efterfølger er udnævnt overassistent Aage Wied Pedersen, Hovedkontoret.

Kartonfabrikken

Assistent Arne Andersen er fra 1. januar 1953 udnævnt til overassistent.

Hovedkontoret

Følgende er fra 1. januar 1953 udnævnt til overassistenter i Salgsafdelingen: K. Hemmingshøj, Erik Jørgensen og Egon Larsson.

Følgende har taget deres afsked:

Dalum

Hollænderformand Chr. T. Thomsen (ca. 42 års tjeneste).

Værkstedarbejder Martin Jørgensen (ca. 43 års tjeneste).

Pakkerske Anna Marie Jørgensen (ca. 36 års tjeneste).

Salsarbejder Niels Christian Larsen (ca. 29 års tjeneste).

Depotmand Carl Albert Andersen (ca. 32 års tjeneste).

Salsarbejder Carl Chr. Marius Krüger (ca. 32 års tjeneste).

Gl. Maglemølle

Pakkerske i servietafdelingen Jorgine Karoline Kristine Sorensen (ca. 37 års tjeneste).

Hollænderformand Hans Poulsen (ca. 32 års tjeneste).

Råstofformand Carl Alfred Jensen (ca. 40 års tjeneste).

Silkeborg

Kalanderfører Hans Jørgen Jensen (ca. 46 års tjeneste).

Maskinarbejder Emil Larsen (ca. 46 års tjeneste).

Pladsarbejder Lars Larsen (ca. 33 års tjeneste).

Klorblander Christian Agø (ca. 28 års tjeneste).

Papirlageret

Chauffør Martin Oluf Hansen (ca. 23 års tjeneste).

Lagerarbejder Johannes Jensen (ca. 33 års tjeneste).

Lagerformand Vilhelm Eberhardt (ca. 28 års tjeneste).

D. F. P. SPORTS-NYT

»VIKING« – KØBENHAVN

Den 31. januar indviede Viking sine nye klublokaler med den årlige bordtenniskamp mod Maglemølle, Næstved.

Indvielsen af de smukke og praktisk

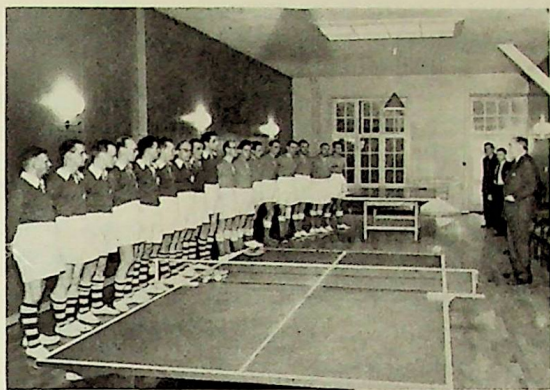
indrettede lokaler begyndte med en lille højtidelighed, idet direktør Bendix på direktionens vegne overdrog lokalerne til Viking med ønsket om, at disse måtte blive til gavn og glæde som samlingssted for foreningens medlemmer fremover.

Holdet fra Maglemølle overrakte til minde om dagen en gæstebog, indbundet i skind, og håndværkerne og kedelpasserne på Frederiksberg havde sendt en smuk blomsterhilsen.

	<i>Viking</i>	<i>Maglemølle</i>	
1. single:	Orla Uldahl	– Svend Hegner	21/19 – 18/21 – 21/12
2. –	Børge Rasmussen	– Sv. G. Petersen	13/21 – —7/21
3. –	Kjeld Nielsen	– Ernst Fliis	21/15 – 21/12
4. –	Harald Lohse	– Elver Hansen	16/21 – 19/21
5. –	Henry Petersen	– Børge Schwartzback	21/14 – 14/21 – 18/21
6. –	John Jonasson	– Eigil Christoffersen	17/21 – 21/16 – 19/21
7. –	E. V. Gram	– Helmer Nielsen	13/21 – 21/13 – 8/21
8. –	Poul Nielsen	– Børge Hansen	19/21 – 21/15 – 14/21
9. –	H. Hougaard	– Poul Frandsen	21/8 – 21/11

eller 6 sejre til Maglemølle og 3 til Viking.

Direktor Bendix overdrager lokalerne til »Vikings



Vikings formand, Jørgen O. Jensen, takkede direktionen og driftsbestyrer Lendal for de smukke og rummelige lokaler og for den øvrige opmærksomhed, der var blevet foreningen til del i anledning af lokalernes overdragelse samt motiverede et leve for D.f.P.

Derefter begyndte kampene i et raskt og livligt tempo, idet der blev

spillet på to borde. Resultaterne af singlerne fremgår af resultatlisten nederst side 26.

Resultaterne af de 4 doubler blev 2 sejre til hvert hold, således at Maglemølle vandt med 8 sejre mod 5.

Det var en helt igennem dejlig dag for Viking, som efter at have bestået i 5 år nu kunne sætte foden under eget



Fra den ene double

bord og herved få de passive medlemmer draget ind i foreningens liv.

Fodbold

Viking har atter i år tilmeldt 2 hold til F.K.B.U.s fodboldturnering, og træningen er begyndt i Ryparken. I år, da fabriksturneringen er lagt tidligt, vil vi i Viking se at komme i form så hurtigt som muligt.

Badminton

Viking har nu spillet alle sine 8 kampe i F.K.B.U.s badmintonturnering i C-rækken, og resultaterne blev som følger:

Viking-Houlberg .	5-4	2	points
Viking-D.I.S.I. . .	2-7		
Viking-O.I.F.	6-3	2	-
Viking-Vølund . . .	4-5		
Viking-H.B.I.	5-4	2	-
Viking-B. & G. . . .	8-1	2	-
Viking-I.K.F.	4-5		
Viking-V.S.I.F. . .	4-5		
I alt . . .	8 points for 8 kampe.		

Vi fortsætter sæsonen med kampe indbyrdes for at være i så god træning som muligt, når vi skal spille mod Silkeborg her i København søndag den 10. maj i Knuthenborghallen.

Rob. P.

FABRIKSTURNERENGEN 1953

afholdes i dagene 30.-31. maj og spilles i år på Ryparkens bane i København. Efter turneringsreglerne skal

Maglemølles og Københavns hold spille første kamp om lørdagen efterfulgt af kampen mellem Dalum og Silkeborg, hvorefter slutkampene som sædvanligt spilles søndag formiddag. Der er i år særlig grund til at være i god form til disse kampe, idet de vil danne grundlaget for udtagelsen af det hold, der skal repræsentere selskabet ved den senere kamp mod et udvalgt hold fra Svenska Cellulosa Aktiebolaget.

Dette arrangement, der finder sted i tiden 13.-16. juni med selve kampen i Sundsvall om søndagen den 14. juni samt fabriksbesøg og udflugter i omegnen og besøg i Stockholm de efterfølgende dage, er jo nok værd at yde en særlig indsats for, og vi skulle jo gerne have revanche for nederlaget i 1951.

»VIKING« - SILKEBORG

Gymnastik og fri idræt

Vi har i sæsonen 1952-53 haft en del medlemmer, som med lyst og interesse gik ind for træning til idrætsmærket, og dette resulterede også i, at en stor procentdel af idrætsmærketagerne i Silkeborg var fra »Viking«. Følgende medlemmer har taget idrætsmærket i guld: Karsten Kruse Jensen, A. G. Hansen, Sv. Sølvsten Sørensen, Carl Boris, Paludan Møller, Henrik Boris og desuden Egon Petersen, som nu har taget idrætsmærket i guld med 10 slojfer - en fin præstation. Derudover fik Leo

Laursen mærket i sølv, og Eigil Jensen og Arne Krogh fik det i bronze. Forhåbentlig vil dette اسپore andre af vore medlemmer til at gå i gang med træningen til idrætsmærket, da det både er en sund og fornøjelig måde at drive idræt på.

Badminton

Den nu snart afsluttede sæson har for badmintons vedkommende været den bedste i »Viking«s levetid, idet vort 5. divisionshold i østjydske badminton distrikts turnering har tilkæmpet sig retten til at starte i 4. division fra næste sæson. Holdet skal desuden nu spille videre om distriktsmesterskabet, så der er mulighed for en endnu finere afslutning på sæsonen. Holdet består af: Eva Bødskov, Gerda Iversen, Hans Aaboe Sørensen, Arne Krogh, Verner Ejby Hansen og Heinrich Jensen.

Vort hold i oplandstureringen har

i betragtning af de stærke modstandere, som holdet har haft, placeret sig forholdsvis pænt.

I *fodbold*, *cricket* og *tennis* kan vi endnu ikke opvise så strålende resultater, men vi håber, at vi i år kan opnå, om ikke just de store resultater, så dog at gøre os fortjent til vort dejlige anlæg ved at både unge og ældre idrætsudøvere møder op på grønsvåren og tennisbanen; for, som det er sagt så ofte før, det gælder jo ikke om at vinde, men om at deltage, og dette må siges i høj grad at kunne gælde for en firmaklub.

Skak

I denne »sportsgren« går de ca. 22 spillere, som vi har, med iver ind for træningen, og vi har spillet en enkelt kamp, som vi vandt med 7-3 over Ans skakklub.



40 års ansættelse

Sortererse Kamilla Andersen har d. 28. juni været ansat 40 år på Dalum Papirfabrik, og vi har i den anledning haft en samtale med fru.

Fru Andersen, De har været her på fabrikken uafbrudt fra De blev ansat 1913?



Ja, det har jeg. Jeg har kun to gange været væk i ganske kort tid, det var, da jeg fødte mine børn. Den ene gang arbejdede jeg

endda omtrent lige til det skete, idet jeg gik hjem herfra kl. 6 om aftenen og fødte en søn kl. halv otte.

Mener De, at arbejdet som sortererse er blevet vanskeligere nu, end det var, dengang De begyndte her?

Jeg vil ikke sige, at det er vanske-

ligere, men derimod er tempoet sat betydeligt op. Dengang jeg begyndte, var sortering og tælling af papiret adskilt. Men vi kunne nok tjene penge. Under første verdenskrig »spandt vi guld«. Vi sorterede avisepapir, og jeg har tjent helt op til 135 kr. om ugen, hvorimod en mand ved maskinerne havde ca. 85 kr.

Deres far har også været her i mange år. Det ligger åbenbart til familien?

Ja, det gør det. Min far har været her i ca. 50 år. Jeg har selv arbejdet under 4 forskellige salsmestere og 4 fabriksledere. Jeg blev antaget af direktør Høeg, for dengang blev alle på fabrikken ansat af direktøren selv. Her mindes jeg, at når man søgte arbejde, kunne det ikke nytte noget, at man mødte i sit vesteste puds, for så fik man ikke noget at bestille. Det bedste var at møde op i et fint stivet, hvidt forklæde. Det satte direktøren pris på.

KK

JUBILÆER

DALUM

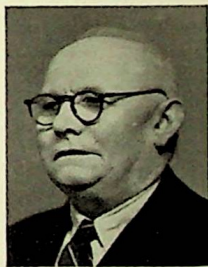


7. juni:
sorterske
Marie Kristine
Jacobsen



29. maj:
underværkfører
Svend Leo Nielsen

7. juni:
sorterske
Anna Kathrine
Hemmingsen



7. april:
klipper
Martin Knudsen



21. april:
klipper
Emil Aksel
Eriksen

40 års
ansættelse

JUBILÆER



GL. MAGLE-
MØLLE

25 års jubilæum

8. maj:
værkstedsarbejder
Møller Rasmussen

8. maj:
maskinfører
L. Vald. V. Hansen



25. juni:
maskinfører
Axel B. Carlsen

SILKEBORG

25 års jubilæum

9. maj:
maskinarbejder
Eckhart Nielsen

HOVEDKONTORET

PAPIRLAGERET



25 års jubilæum

1. april:
repræsentant
Børge Petersen

1. april:
assistent
C. A. Lagerquist

